

Отстраняване на маслотекове	бр.	4
Монтаж предпазител на съединителя	бр.	1
Подмяна на масло	л.	400
Подмяна дъно на маслобака	бр.	1
<u>Охладителна система</u>		
Опресовка за пропуск и ремонт на охладители	бр.	2
Ревизия и ремонт задвижки Ду 40/ Ру16	бр.	4
Монтаж на охладителя	бр.	2
Ревизия задвижки на охл. вентилатор Ду 80/ Ру16	бр.	2
Подмяна тръбопроводи техническа вода Ø60x5	л.м.	20
<u>Куплунг на ел. двигателя</u>		
Демонтаж и монтаж на куплунзи на ел. двигателите	бр.	1
<u>КПСВ-10И</u>		
<u>ПСВ</u>		
Обтяжен вал - ревизия на лагери /22222/	бр.	2
Междинен вал - ревизия на лагери	бр.	2
Междинен вал - подмяна ролки	бр.	2
Обтяжен вал - ревизия на лагери	бр.	2
Обтяжен вал - подмяна ролки	бр.	2
Задвижващ вал - ревизия на лагери	бр.	2
Подсилване на пети на лагерни тела на задвижващ вал ПСВ	бр.	2
Звездочки - подмяна	бр.	2
Демонтаж на верига ПСВ	л.м.	112
Демонтаж на скрепки верига ПСВ	бр.	96
Монтаж на верига и скрепки ПСВ	л.м.	112
Подмяна на предпазна шина 100 x 5	л.м.	56
Подмяна на износени ограничители	бр.	8
Подмяна на износени плъзгачи	бр.	8
Подмяна на изключвател "скъсана верига"	бр.	1
Възстановяване на чистачите на звездочките	бр.	2
Ревизия редуктор с куплунг тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1
Подмяна лагери на редуктор тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1
Затваряне и уплътняване на корпуса	бр.	7
Подмяна износени участъци от корпуса	м2	4

Подмяна дъна	бр.	20
Центровка на куплунзи на палцови и ЗС. Поставяне на предпазители	бр.	3
ДСВ		
Ремонт на устройство за регулиране на пласта	бр.	2
Ревизия на зъбен съединител	бр.	1
Демонтаж на верига ДСВ	л.м.	56
Демонтаж на скрепки верига ДСВ	бр.	48
Монтаж на верига и скрепки ДСВ	л.м.	56
Подмяна на износени престилки в бункера	бр.	2
Подмяна обтяжен вал с ролки	бр.	1
Подмяна междинен вал с ролки	бр.	1
Наплавка и шмиргелене на звездочки	бр.	4
Подмяна и презаварка на рама редуктор ДСВ	м2	1
Подмяна корпус ДСВ	м2	2
Ревизия на голям редуктор с куплунг	бр.	1
Подмяна лагери на голям редуктор	бр.	1
Ремонт на малък редуктор с куплунг тип Ц2У-200-31,5-21-У3	бр.	1
Центровка на куплунзи на палцови/2бр./ и ЗС/1бр./	бр.	3
Уплътняване на дозатора /9 бр. люкове/	бр.	9
Подмяна на дъна ДСВ	бр.	3
Монтаж предпазители на куплунзите	бр.	3
<u>Газозаборна глава</u>	-	
Подмяна гъвкав компенсатор	бр.	1
Подмяна предпазна ламарина на гъвкав компенсатор б =10мм	м ²	3
Помяна деформирани линзи	бр.	5
Изкърпване компенсатор ГЗШ	бр.	1
Подмяна на износена ламарина на ГЗШ Ст.3 б = 6мм	м ²	6
Презаварка скъсани шевове точка ГЗШ Ст.12х18Н9Т б=6мм	бр.	1
Подмяна обшивка около точка ГЗШ	м ²	5
Подмяна износени участъци Ст.12х18Н9Т над патрубоба б=6мм	м ²	4
<u>ГУ - 10И</u>		
<u>Бридова горелка</u>		
Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1

Ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4
Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	5
Подмяна хоризонтален разсекател	бр.	1
Наплавка хоризонтален разсекател	бр.	1
Ревизия на клапа ГВ-БГ	бр.	1
Подмяна на клапа ГВ-БГ	бр.	1
Подмяна на разсекатели коляно СПСт3 $\delta=8$ мм	м ²	4
Подмяна износени участъци СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	5
Наплавка износени участъци от БГ	м ²	10
Презаварка на скъсани шевове	л.м	20
Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2
Подмяна клапа АС	бр.	1
<u>Основна горелка</u>		
Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1
Ревизия, ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4
Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	6
Подмяна износени участъци на канали	бр.	8
Подмяна хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2
Наплавка хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2
Подмяна износени участъци от ОГ	м ²	8
Подмяна на препокриваща шина на компенсатор	бр.	1
Наплавка износени участъци от ОГ СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	8
Презаварка на скъсани шевове	л.м.	20
Подмяна клапа ГВ	бр.	1
Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2
<u>Прахоконцентратор</u>		
Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2
Изграждане на скеле от кота 6.50 до кота 13	бр.	1
Почистване и ревизия на лопатки	бр.	8
Подмяна лопадки на ПК	бр.	8
Подмяна износени греди	бр.	3
Наплавка износени греди	бр.	3
Подмяна и наплавка конус на лопадки на ПК	бр.	1
Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	8

Подмяна износени зав.шевовe и наплавка	л.м.	20
Въздуховоди на кота 13 и 22		
Ремонт и уплътняване на люкове	бр.	1
Възстановяване припокриваща ламарина на компенсаторите	м ²	5
Подмяна на компенсаторите	бр.	2
Възстановяване на скъсани подвески и ремонт на останалите	бр.	4
Презаваряване на скъсани заваръчни шевове	л.м.	10
Подмяна обшивка	м ²	5

IX обособена позиция

**Среден ремонт на пешна камера, висящи пакети и
хидро шлакоотделяне на КА-10**

№	ДРЧ	м. ед.	Количество
1	Зачистване за замерване /ламельна шанба/ на колена изх. кол. фронт и тил	бр.	700
2	Подмяна на двойни колена в ПК след замерите $L \approx 3000$	бр.	115
3	Възстановяване на всички аварийни компенсатори.	бр.	15
4	Фиксиране и застопоряване дискови пружини на кота 36 /фронт и тил/	бр.	28
5	Освобождаване дискови пружини на кота 36 /фронт и тил/	бр.	28
6	Монтаж плавници на подменени участъци.	л.м.	400
7	Монтаж на шипове за изолация.	бр.	500
8	Проверка, ремонт и подмяна на реперните устройства.	бр.	36
9	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	4
10	Ремонт на гледалки.	бр.	56
11	Демонтаж временки.	бр.	10
12	Възстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
	ГРЧ		
1	Ревизия и ремонт гледалки.	бр.	8
2	Проверка, ремонт и подмяна на реперните устройства.	бр.	8
3	Ремонт технически отвор за достъп до съоразението /врата2000x1500/	бр.	2
	КПП-II ст.- ляво и дясно		
1	Зачистване за замерване за наличие на междукристална корозия.	бр.	1200
2	Обгаряне на шупери.	бр.	1200
3	Подмяна вставки.	бр.	10
4	Подмяна колена .	бр.	10
5	Рихтовка завеси /долен ред/	бр.	98
6	Ремонт на реперните устройства.	бр.	8
7	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	2

	МПП-II ст.- ляво и дясно		
1	Зачистване за замерване за наличие на междукристална корозия.	бр.	1400
2	Обгаряне на щуцери.	бр.	1400
3	Подмяна вставки.	бр.	10
4	Подмяна колена.	бр.	10
5	Рихтовка завеси /долен ред/	бр.	98
6	Ремонт на реперните устройства.	бр.	8
7	Рязане и възстановяване на контролни образци	бр.	2
	ШПП- ляво и дясно		
1	Зачистване за замерване за наличие на междукристална корозия.	бр.	160
2	Обгаряне на щуцери.	бр.	960
3	Подмяна колена .	бр.	10
4	Подмяна вставки.	бр.	10
5	Ремонт на реперните устройства.	бр.	8
6	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	2
	ТПП		
1	Проверка и ремонт на реперните устройства.	бр.	8
2	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	6
3	Ремонт технически отвор за достъп до съоразенето /врата2000x1500/	бр.	2
	Отстраняване на пропуски след ремонтните операции	бр.	2
	Водна и вакуумна опресовка	бр.	3
	Газова опресовка	бр.	2
	Почистване на съоръженията от метални и не метални отпадъци, резервни части, материали, приспособления, такелажни екипировки	бр.	1
	ХШО	м. ед.	Колич.
	Шнек		
1	Подмяна на шнек	бр.	3
2	Подмяна на прехода.	бр.	3
4	Подмяна на хидрозатвора.	бр.	3
5	Подмяна люковете на шнека и хладния конус.	бр.	4
6	Ревизия и ремонт на мигалките.	бр.	12
7	Подмяна на мигалки.	бр.	2
8	Монтаж на шнека на конуса на ДРЧ.	бр.	3
9	Подмяна на дюзи.	бр.	12
10	Подмяна на арматура-Д ₄₀ /Р ₁₆ .	бр.	12
11	Ревизия редуктор.	бр.	3
12	Ремонт или подмяна редуктор.Купиране.	бр.	3
13	Ремонт и възстановяване на стълби, площадки и парапети (4.5 м ²).	бр.	3

14	Ремонт и монтаж на предпазителя.Подмяна.	бр.	3
	Шлакодробилка		
1	Подмяна на ШД.	бр.	3
2	Ревизия на кръстат съединител.	бр.	3
3	Ремонт или подмяна на кръстат съединител.	бр.	3
4	Ревизия редуктор.	бр.	3
5	Ремонт или подмяна редуктор.Куплиране.	бр.	3
6	Ревизия на съединител.	бр.	3
7	Ремонт или подмяна на съединител.	бр.	3
8	Ремонт на стълби, площадки и парапети (1.5 м ²).	бр.	3
9	Центровка. Монтаж на предпазители.Подмяна.	бр.	3
	Смивна инсталация		
1	Ревизия на колектори (Ø60 x 4-10 л.м.;Ø54 x 5-18 л.м.; Ø133 x 4-100 л.м.).	л.м.	128
2	Ревизия на дюзи.	бр.	12
3	Подмяна колектори.	л.м.	10
5	Ревизия на механични филтри.	бр.	2
6	Ремонт или подмяна на механични филтри.	бр.	2
7	Ревизия арматура (Д ₄ 40/Р _y 16-12 бр.; Д ₄ 125/Р _y 16-7 бр).	бр.	19
8	Ремонт или подмяна арматура.	бр.	19
9	Почистване и измиване каналите на ХШО	л.м.	80
10	Ремонт и възстановяване на решетки на каналите.	л.м.	30

Х обособена позиция

Среден ремонт на конвективна шахта ляво на КА-10

№	КШ - ляво	м. ед.	Количество
	ВЕ- I ст. - долен пакет		
1	Визуален оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	552
2	Зачистване за замерване след оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	10
3	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	7
4	Въстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
5	Подмяна на корозирали и износени защити.	бр.	10
6	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	7
	ВЕ- I ст. - горен пакет		
1	Визуален оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	552
2	Зачистване за замерване след оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	10
3	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	6
4	Въстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
5	Подмяна на корозирали и износени защити.	бр.	10
6	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	6

	ВЕ-II ст.		
1	Зачистване за замерване дебелината на тръбите 100%	бр.	1440
2	Зачистване за замерване колена в МТК 100%	бр.	480
3	Зачистване за замерване на колена - 180° /петлик/	бр.	40
4	Подмяна колена 90° МТК	бр.	20
5	Подмяна колена 30° МТК	бр.	30
6	Подмяна на колена - 180° /петлик/	бр.	10
7	Рязане и възстановяване на контролни образци	бр.	2
8	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	6
9	Възстановяване площадки.парапети и бордови ивици.	л.м.	30
10	Подмяна на корозирали и износени защиты.	бр.	20
11	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	6
	МПП-I ст.		
1	Зачистване за замерване дебелината на тръбите 100%	бр.	1152
2	Зачистване за замерване на колена - 180° /петлик/	бр.	40
3	Подмяна колена 90° МТК	бр.	10
4	Подмяна колена 30° МТК	бр.	10
5	Подмяна на колена - 180° /петлик/	бр.	5
6	Подмяна корозирали и износени защиты	бр.	20
7	Рязане и възстановяване на контролни образци	бр.	2
8	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	11
9	Възстановяване площадки.парапети и бордови ивици.	л.м.	30
10	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	9
	КПП-I ст.		
1	Зачистване за замерване дебелината на тръбите 100%	бр.	1224
2	Зачистване за замерване колена в МТК 100%	бр.	204
3	Зачистване за замерване на колена - 180° /петлик/	бр.	40
4	Подмяна колена 90° МТК	бр.	10
5	Подмяна колена 30° МТК	бр.	10
6	Подмяна на колена - 180° /петлик/	бр.	5
7	Рязане и възстановяване на контролни образци	бр.	2
8	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	11
9	Възстановяване площадки.парапети и бордови ивици.	л.м.	30
10	Подмяна на корозирали и износени защиты.	бр.	20
11	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	9
	Пепелоспусни тръби		
1	Измиване на бункери и пепелоспусни тръби	бр.	6
2	Подмяна на износени учащи	м²	2
	Отстраняване на пропуски след ремонтните операции	бр.	1
	Водна и вакуумна опресовка	бр.	3
	Газова опресовка	бр.	2

Почистване на съоръженията от метални и не метални отпадъци, резервни части, материали, приспособления, такелажни екипировки	бр.	1
--	-----	---

XI обособена позиция

Среден ремонт на конвективна шахта дясно на КА-10

	КШ - дясно	м. ед.	Количество
	ВЕ- I ст. - долен пакет		
1	Визуален оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	552
2	Зачистване за замерване след оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	10
3	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	7
4	Въстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
5	Подмяна на корозирали и износени защити.	бр.	10
6	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	7
	ВЕ- I ст. - горен пакет		
1	Зачистване за замерване дебелината на тръбите 100%	бр.	2208
2	Зачистване за замерване колена в МТК 100%	бр.	276
3	Зачистване за замерване на колена - 180° /петлик/	бр.	40
4	Подмяна колена 90° МТК	бр.	20
5	Подмяна колена 30° МТК	бр.	30
6	Подмяна на колена - 180° /петлик/	бр.	10
7	Рязане и възстановяване на контролни образци	бр.	2
8	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	6
9	Въстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
10	Подмяна на корозирали и износени защити.	бр.	10
11	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	6
	ВЕ-II ст.		
1	Визуален оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	480
2	Зачистване за замерване след оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	10
3	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	6
4	Въстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
5	Подмяна на корозирали и износени защити.	бр.	10
6	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	6
	МПП-I ст.		
1	Визуален оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	384
2	Зачистване за замерване след оглед и обарване на 1-ва и 12-та тръба	бр.	10
3	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	11
4	Въстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
5	Подмяна на корозирали и износени защити.	бр.	100
6	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	11

	КПП-I ст.		
1	Визуален оглед и обарване на 1-ва и 8-та тръба	бр.	408
2	Зачистване за замерване след оглед и обарване на 1-ва и 8-та тръба	бр.	10
3	Ремонт на люкове и ключалки.	бр.	11
4	Възстановяване площадки,парапети и бордови ивици.	л.м.	30
5	Подмяна на корозирани и износени защити.	бр.	100
6	Подмяна изпадала набивка на люкове	бр.	11
	Пепелоспусни тръби		
1	Измиване на бункери и пепелоспусни тръби	бр.	6
2	Подмяна на износени участъци	м ²	2
	Отстраняване на пропуски след ремонтните операции	бр.	1
	Водна и вакуумна опресовка	бр.	3
	Газова опресовка	бр.	2
	Почистване на съоръженията от метални и не метални отпадъци, резервни части, материали, приспособления, такелажни скъпировки	бр.	1

XII обособена позиция

Обем за среден ремонт на Арматура,Тръбопроводи,Барабани и ОСС на КА-10

Проверка и ремонт на арматура, включващо:Разглобяване на арматурата , почистване и проверка на частите. Извършване на всички замервания, съгласно ремонтният формуляр /нанасяне на данните/. Ремонт на детайлите и подмяна на негодните за ремонт детайли. Възстановяване на уплътнителните повърхности чрез наплавка, струговане и шлайфане до отстраняване на дефектите. Ревизия и ремонт на редуктори и ел. приводи, подмяна на негодните за ремонт детайли. Прогонване резбата на шпилки и подмяна на дефектни такива. Подмяна на салникови уплътнения. Спазване на луфтове, хлабини и настройки при сглобяването на арматурата. Извършване на всички следремонтни замервания и записване в ремонтен дневник състоянието на арматурата след извършените ревизия и ремонт/записване на подменените елементи, вида на монтираните салникови уплътнения и всички завършени замери на отделните елементи на арматурата/. Участие в настройката на арматурата съвместно с представители от цех "КИП и А" и в хидравличното изпитание на пробно налягане. Почистването от смазочни материали и боядисване на корпуси, волани, редуктори и приводи на арматурата се извършва с материали на Изпълнителя.

Подмяна на арматура , участъци от тръбопроводи , тройници и колена: Подготовка и поставяне на текелажни приспособления, монтаж на скеле. Укрепване на арматура, тройник, коляно или прав участък от тръбопровод. Изрязване с ъглошлайф на арматура, тройник, коляно или прав участък от тръбопровод, сваляне ръчно или с помощта на текелажни приспособления до №0 и транспортиране до мястото за ремонт или изхвърляне на изрязания участък в склад "Втора употреба" и транспортиране на новият елемент. Обработка краищата на елемента за заваряване /арматура, тройник, коляно или прав участък от тръбопровод/, подготовка на подложни пръстени, прихващане и заваряване на елемента /арматура, тройник, коляно или прав участък от тръбопровод/. Термообработка /в зависимост от вида на материала на елемента за монтаж/, зачистване на заварките за контрол. Възстановяване на опорите и подвеските от ООС. Демонтаж на укрепването, скелето и текелажните приспособления. Участие в

хидравличното изпитание на пробно налягане. Грундирането на новите елементи е с материали на Изпълнителя .

	Наименование на Арматурата	м. ед.	Количество
	Проверка и ремонт на:		
1	Баланси ОП Ду-175	бр.	4
2	ИК на ОП	бр.	4
3	РВ 1.2 - л. и д. - ДРК - Ду-50	бр.	4
4	РВ 0 - 1,2,3,4 - ДРК - Ду-50	бр.	4
5	РВ А - 1,2,3,4 - ДРК - Ду-50	бр.	4
6	ЗВ 3 - л. и д. - Ду-50	бр.	2
7	ЗВ 1.2 - Ду-100	бр.	2
8	ЗВ 0 - л. и д. - Ду-50	бр.	2
9	ЗВ А - Ду50	бр.	2
10	ПЗ 5 -А и Б - Ду -100	бр.	2
11	АС 1,2 - л. и д. Ду-50	бр.	4
12	РЦ 1.2,3,4 - Ду-50	бр.	4
13	ОБ - л.и д. - Ду-50	бр.	2
14	Преместване дренажи на ВЕ на ∇ 25 - Ду-50	бр.	8
15	Дренажи ВТ на ∇ 22 - Ду-50	бр.	4
16	Баланси МПП - Ду-400	бр.	4
17	ИК на МПП	бр.	4
18	ЗВ О - Ду 100	бр.	1
19	ВП-6 - Ду-300	бр.	1
20	ВП-7 - л. и д. - Ду-225	бр.	2
21	ВП-8 - л. и д. - Ду-50	бр.	2
22	ВП-9 - л. и д. - Ду-50	бр.	2
23	РПК - пусково - л. и д. - Ду-100	бр.	2
24	РПК - основно - л. и д. - Ду-50 ДРК	бр.	2
25	Почистване на редуктори и подмяна маслата	бр.	40
26	Дренажи НТ - ∇ 0 - Ду-50 ръчни	бр.	37
27	Дренажи НТ - ∇ 0 - Ду-50 ДРК	бр.	2
28	Дренажи НТ - ∇ 0 - Ду- 20 /ревизии/	бр.	8
29	Да се извърши подготовка за контрол на метала и заваръчните съединения по обем на ОККМ	м²	4
	Претягане, добавяне на набивка и раздвижване арматурата на:		
1	ОБ - 1.2 -Ду -100	бр.	2
2	КРБ 1.2,3,4 - Ду- 465	бр.	4
3	ЗВ Ф - л.и д. - Ду-50	бр.	2
4	Всички първични вентили - Ду-10	бр.	40
5	Всички първични вентили - Ду-20	бр.	70

6	НП - 1,2- л. и д. - Ду-20	бр.	4
7	Арматурата на Разширителя - ∇ 22	бр.	7
8	П-5 и П-6 - Ду-50	бр.	2
9	Арматурата на МП	бр.	10
10	Арматурата на ПМБ - Ду-20	бр.	64
11	Вентили котлова вода ∇ 15 - л и д - Ду-10	бр.	8
12	Дренаж ВН - ∇ 13 - Ду-50 ел.	бр.	2
13	Дренажи НН - ∇ 13 и ОК - Ду-50	бр.	3
14	Дренажи ПВ - Ду 50	бр.	2
15	Байпаси, дренажи и въздушници на ∇ 13 - Ду-20	бр.	50
16	Арматурата на Стоящите Ду20	бр.	16
	Доставка на необходим материал за извършване на ремонта.		
1	Доставка на набивка Chesterton-1600 6x6 mm - 1 кутия x 0.908 кг.	кг.	0.908
3	Доставка на набивка Chesterton-1600 10x10 mm - 1 кутия x 0.908 кг.	кг.	0.908
4	Доставка на набивка Chesterton-1600 12x12 mm - 1 кутия x 2.3 кг.	кг.	2.3
5	Доставка на набивка Chesterton-1600 12.7x12.7 mm - 1 кутия x 4.54 кг.	кг.	4.54
7	Доставка на набивка Chesterton-1600 16x16 mm - 1 кутия x 4.54 кг.	кг.	4.54
	Тръбопроводи		
1	Подмяна прав участък до Ø76 x 10 до L=1000	бр	4
2	Да се извърши подготовка за контрол на метала и заваръчните съединения по обем на ОККМ	м²	2
	Барабан - ляво и дясно		
1	Арматурата на Барабаните Ду-10	бр.	20
2	Арматурата на Барабаните Ду-20	бр.	28
	Отстраняване на пропуски след ремонтните операции	бр.	2
	Водна и вакуумна опресовка	бр.	3
	Почистване на съоръженията от метали и не метали отпадъци, резервни части, материали, приспособления, такелажни екипировки	бр.	1

III. ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ.

I ÷ VIII обособени позиции

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ при ремонт на ППС на котел Еп 670/140

1. Начало на ремонта – 5 дни след извеждане на котела в ремонт (отварянето на вратите и демонтирането на работните колела на МВ се извършва до 3 дни след извеждане на котела в среден ремонт).

2. Ремонтът трябва да осигури надеждна и икономична работа на ремонтираните съоръжения в определения период от време, съгласно договора.

3. Качеството на извършената ремонтна работа се определя, като се изхожда от изискванията на Наредба №9/09.06.2004 год. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи и техническата документация. Окончателната оценка за качеството на ремонта се определя на база следремонтните изпитания, извършени до 30 / тридесет/ дни след 72 часовата проба.

ТО/ММ/ЛЯ

4. Изпълнителят е длъжен да осигури поддържането и експлоатацията на подземно-транспортните средства и стационарното осветление на ремонтните площадки и изправното им предаване на Възложителя след завършване на ремонта.

5. Изпълнителят е длъжен да поддържа работните места и районите чисти от метални и неметални отпадъци, както и всекидневното им транспортиране до определените за това площадки. При констатиране на непочистени работни места, неизвозени отпадъци или неизпълнение на задълженията по тази точка от страна на Изпълнителя, отразено в констативен протокол на Възложителя, се налага глоба от 3 000 лева.

6. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ заваротехнически дейности по ППС - да притежават валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация заварчик на листов материал. Ръчно електродръгово заваряване (111) - за материали 1.1, 1.2, издадено от лицензиран център за професионално обучение.

7. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ газокислородно рязане да притежават - валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация резач на метали. Газокислородно рязане (81), издадено от лицензиран център за професионално обучение.

8. Изпълнителя да изготви и съгласува типови процедури за заваряване и наваряване с инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД преди започване на ремонтните дейности.

9. Наваряването по МВ и ГУ да се извършва по методи за заваряване осигуряващи изискванията за дебелина на наварения метал и твърдост на последният наварен слой 50 ÷ 55 HRC. За МВ наваряването да се извършва на минимум три слоя, а за ГУ - минимум два слоя.

10. Всички заварени шевове по елементи на ППС да бъдат зачистени и проверени за пукнатини.

11. Възложителят осигурява на Изпълнителя за предаване на съоръженията с подписани актове за газова и въздушна плътност по две газови и две въздушни опресовки. За всяка следваща газова и(или) въздушна опресовка фирмите Изпълнители с неподписани преди тях актове за газова и(или) въздушна плътност заплащат:

- за газова опресовка- по 5 000 лв
- за въздушна опресовка- по 3 000 лв

12. Центровката на съединителите е задължение на Изпълнителя. Възложителят осигурява еднократна проверка. В случай на отклонение от допустимите норми и наложила се повторна проверка от страна на Възложителя, Изпълнителя заплаща всяка следваща в размер на 1 500 лв.

13. Изпълнителят е длъжен да представи на Възложителя списък с ръководния персонал, който ще има право да:

- присъства на оперативките за ремонт на Бл.№6 и да получава своевременно протоколите от тях.
- да подписва заявките за предремонтните изпитания на съоръженията
- да контактува с отговорниците по ремонта на КА-10 за разрешаване на възникнали проблеми във връзка с ремонтната програма.

14. За всяко неприсъствие или неполучен протокол от оперативка на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

15. Спомагателните приспособления за достигане на труднодостъпни места по ремонтираните съоръжения /като скелета и др./ са задължение на Изпълнителя.

Изисквани документи за приемане на услугата:

- Акт №1 за извършени и приети ремонтни работи: 3 дни преди края на ремонта: ТО/ММ/ЛЯ

- Акт №6 за пробно въртене на съоръжение: 3 дни преди края на срока
- Акт №4 за проверка на газова/въздушна плътност: 1 ден преди края на срока;
- Акт №19 за предаване за полагане на изолация и/или зидария;
- Протоколи за приемане на чистота на райони, за приемане на стълби, площадки и парапети и за почиствени вътрешни повърхности: 1 ден преди края на ремонта;
- Край на ремонта с предоставяне на Акт за завършена работа: 1 ден преди края на ремонта;
- Протокол за приемане на обект след извършване на ремонт;
- Технологична последователност за извършване на ремонт;

IX обособена позиция

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

при ремонт на нагревни повърхности на Еп 670/140

1. Начало на ремонта – 5 дни след извеждане на котела в ремонт
2. Ремонтът трябва да осигури надеждна и икономична работа на ремонтираните съоръжения в определения период от време, съгласно договора.
3. Качеството на извършената ремонтна работа се определя, като се изхожда от изискванията на Наредба №9/09.06.2004 год. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи и техническата документация. Окончателната оценка за качеството на ремонта се определя на база следремонтните изпитания, извършени до 30 / тридесет/ дни след 72 часовата проба.
4. Изпълнителят е длъжен да осигури поддържането и експлоатацията на подемно-транспортните средства и стационарното осветление на ремонтните площадки и изправното им предаване на Възложителя след завършване на ремонта.
5. Изпълнителят е длъжен да притежава "Удостоверение за дейност по съоръжения с повишена опасност" – издадено от ДАМТН (на основание чл.36 от "Закона за техническите изисквания към продукта".
6. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ заваротехнически дейности по нагревни повърхности:
 - 6.1. Да притежават валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – заварчик на тръби, издадено от лицензиран център за професионално обучение;
 - 6.2. Да притежават валиден "Сертификат за заваряване на тръби", съгласно БДС EN 287-1 или БДС EN 9606-1 издаден от Поттифициран орган, както следва:
 - 6.2.1. Ръчно електродъгово заваряване (111) – „Сертификат за заваряване на тръби“ - материали 1.1, 1.2, 6.1, 6.2 съгл. ISO/TR 15608;
 - 6.2.2. ВИГ заваряване(141) - Сертификат за заваряване на тръби" - материали 1.1, 1.2, 6.1, 6.2, 8 съгл. ISO/TR 15608:2013;
7. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ заваротехнически дейности по обшивка - да притежават валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация заварчик на листов материал. Ръчно електродъгово заваряване (111) - за материали 1.1, 1.2, издадено от лицензиран център за професионално обучение.
8. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ газокислородно рязане да притежават - валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация резач на метали. Газокислородно рязане (81), издадено от лицензиран център за професионално обучение.
9. Независимо от доказаната квалификация на персонала извършващ заваротехнически дейности по нагревни повърхности, същият изготвя допускни проби, съгласно WPS¹¹ (предоставени от ОКМ) на територията на Дружеството в присъствие ТО/ММ/ЛЯ

на специалист от ОКМ. До работа се допускат само заварчици, чиито проби отговарят на изискванията, посочени в съответният WPS.

10. Изисквания, относно персонала за надзор при заваряване:

10.1. Да разполага с лице/лица за надзор при заваряване отговарящо на изискванията на БДС EN ISO 14731;

10.2. Да изготвя и съгласува с инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД типови процедури за заваряване и термична обработка.

11. Изисквания, относно извършването на заваръчните дейности:

11.1. Заваръчните дейности по нагревни повърхности да се извършват по одобрени от нотифициран орган процедури (WPQR) придружени с процедури за заваряване (WPS), съгласувани с „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД:

Забележка: За челни заварени съединения (за тръби с диаметър $\leq 51\text{mm}$ и дебелини $\leq 6\text{mm}$) – кореновия шев задължително да бъде изпълнен по метод „ВИГ“ (141), а останалите слоеве по методи „ВИГ“ (141) или „РЕД“ (111).

11.2. След завършване на заваръчните дейности по обекта. Изпълнителя предоставя на инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД. „Дневник за извършване на заваръчни дейности“.

12. Възложителят осигурява на Изпълнителя за предаване на съоръженията с подписани актове за газова, водна и вакуумна плътност по две газова, водни и вакуумни опресовки. За всяка следваща газова, водна и(или) вакуумна опресовки фирмите Изпълнители с неподписани преди тях актове за газова, водна и вакуумна плътност заплащат:

- за газова опресовка- по 5 000 лв
- за водна опресовка- по 3 000 лв
- за вакуумна опресовка- по 3 000 лв

13. Изпълнителят е длъжен да поддържа работните места и районите чисти от метални и неметални отпадъци, както и всекидневното им транспортиране до определените за това площадки. При констатиране на непочистени работни места, неизвозени отпадъци или неизпълнение на задълженията по тази точка от страна на Изпълнителя, отразено в констативен протокол на Възложителя, се налага глоба от 3 000 лева.

14. Изпълнителя е длъжен да представи за одобрение от Възложителя списък с ръководния персонал, който ще има право да:

- присъства на оперативките за ремонт на Бл.№6 и да получава своевременно протоколите от тях
- да подписва заявките за предремонтните изпитания на съоръженията
- да контактува с отговорниците по ремонта на КА-10 за разрешаване на възникнали проблеми във връзка с ремонтната програма

15. За всяко неприсъствие или неполучен протокол от оперативка на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

16. Подготовката за контрол на метала по нагревни повърхности (съгласно обем и обхват определени в техническата документация) да се извършва единствено с ламелни шайби. При констатиране нарушения по тази точка, отразени в констативен протокол на Възложителя, на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

17. Спомагателните приспособления за достигане на труднодостъпни места по ремонтираните съоръжения /като скелета и др./ са задължение на Изпълнителя.

Изисквани документи за приемане на услугата:

- Акт №1 за извършени и приети ремонтни работи: 3 дни преди края на ремонта;
- Акт №3 за проведено хидростатично изпитване: 2 дни преди края на ремонта;
- Акт №4 за проверка на газова/въздушна плътност: 2 дни преди края на ремонта;

- Акт №19 за предаване за полагане на изолация и/или зидария;
- Протоколи за приемане на чистота на райони, за приемане на стълби, площадки и парапети и за почистени вътрешни повърхности: 1 ден преди края на ремонта;
- Край на ремонта с предоставяне на Акт за завършена работа: 1 ден преди края на ремонта;
- Протокол за приемане на СПО и елементи от тях;
- Протокол за приемане на обект след извършване на ремонт;
- Технологична последователност за извършване на ремонт.

X и XI обособени позиции

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

при ремонт на конвективни шахти на котел Еп 670/140

1. Начало на ремонта – 5 дни след извеждане на котела в среден ремонт
2. Ремонтът трябва да осигури надеждна и икономична работа на ремонтираните съоръжения в определения период от време, съгласно договора.
3. Качеството на извършената ремонтна работа се определя, като се изхожда от изискванията на Наредба №9/09.06.2004 год. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи и техническата документация. Окончателната оценка за качеството на ремонта се определя на база следремонтните изпитания, извършени до 30 / тридесет/ дни след 72 часовата проба.
4. Изпълнителят е длъжен да осигури поддържането и експлоатацията на подемно-транспортните средства и стационарното осветление на ремонтните площадки и изправното им предаване на Възложителя след завършване на ремонта.
5. Изпълнителят е длъжен да притежава "Удостоверение за дейност по съоръжения с повишена опасност" – издадено от ДАМТН (на основание чл.36 от "Закона за техническите изисквания към продукта".
6. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ заваротехнически дейности по нагревни повърхности:
 - 6.1. Да притежават валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – заварчик на тръби, издадено от лицензиран център за професионално обучение;
 - 6.2. Да притежават валиден "Сертификат за заваряване на тръби", съгласно БДС EN 287-1 или БДС EN 9606-1 издаден от Нотифициран орган, както следва:
 - 6.2.1. Ръчно електродъгово заваряване (111) – „Сертификат за заваряване на тръби“ - материали 1.1, 1.2, 6.1, 6.2 съгл. ISO/TR 15608;
 - 6.2.2. ВИГ заваряване(141) - Сертификат за заваряване на тръби" - материали 1.1, 1.2, 6.1, 6.2, 8 съгл. ISO/TR 15608:2013;
7. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ заваротехнически дейности по обшивка - да притежават валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация заварчик на листов материал, Ръчно електродъгово заваряване (111) - за материали 1.1, 1.2, издадено от лицензиран център за професионално обучение.
8. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ газокислородно рязане да притежават - валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация резач на метали. Газокислородно рязане (81), издадено от лицензиран център за професионално обучение.
9. Независимо от доказаната квалификация на персонала извършващ заваротехнически дейности по нагревни повърхности, същият изготвя допускни проби, съгласно WPS-" (предоставени от ОКМ) на територията на Дружеството в присъствие

на специалист от ОКМ. До работа се допускат само заваръчници, чиито проби отговарят на изискванията, посочени в съответният WPS.

10. Изисквания, относно персонала за надзор при заваряване:

10.1. Да разполага с лице/лица за надзор при заваряване отговарящо на изискванията на БДС EN ISO 14731;

10.2. Да изготвя и съгласува с инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД типови процедури за заваряване и термична обработка.

12. Изисквания, относно извършването на заваръчните дейности:

11.1. Заваръчните дейности по нагревни повърхности да се извършват по одобрени от нотифициран орган процедури (WPQR) придружени с процедури за заваряване (WPS), съгласувани с „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД;

Забележка: За челни заварени съединения (за тръби с диаметър $\leq 51\text{mm}$ и дебелини $\leq 6\text{mm}$) – кореновия шев задължително да бъде изпълнен по метод „ВИГ“ (141), а останалите слоеве по методи „ВИГ“ (141) или „РЕД“ (111).

11.2. След завършване на заваръчните дейности по обекта, Изпълнителя предоставя на инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД, „Дневник за извършване на заваръчни дейности“.

12. Възложителят осигурява на Изпълнителя за предаване на съоръженията с подписани актове за газова, водна и вакуумна плътност по две газова, водни и вакуумни опресовки. За всяка следваща газова, водна и(или) вакуумна опресовки фирмите Изпълнители с неподписани преди тях актове за газова, водна и(или) вакуумна плътност заплащат:

- за газова опресовка - по 5 000 лв
- за водна опресовка - по 3 000 лв
- за вакуумна опресовка - по 3 000 лв

13. Изпълнителят е длъжен да поддържа работните места и районите чисти от метални и неметални отпадъци, както и всекидневното им транспортиране до определените за това площадки. При констатиране на непочистени работни места, неизвозени отпадъци или неизпълнение на задълженията по тази точка от страна на Изпълнителя, отразено в констативен протокол на Възложителя, се налага глоба от 3 000 лева.

14. Изпълнителя е длъжен да представи за одобрение от Възложителя списък с ръководния персонал, който ще има право да:

- присъства на оперативките за ремонт на Бл.№6 и да получава своевременно протоколите от тях
- да подписва заявките за предремонтните изпитания на съоръженията
- да контактува с отговорниците по ремонта на КА-10 за разрешаване на възникнали проблеми във връзка с ремонтната програма

15. За всяко неприсъствие или неполучен протокол от оперативка на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

16. Подготовката за контрол на метала по нагревни повърхности (съгласно обем и обхват определени в техническата документация) да се извършва единствено с ламелни шайби. При констатирани нарушения по тази точка, отразени в констативен протокол на Възложителя, на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

17. Спомагателните приспособления за достигане на труднодостъпни места по ремонтираните съоръжения /като скелета и др./ са задължение на Изпълнителя.

Изисквани документи за приемане на услугата:

- Акт №1 за извършени и приети ремонтни работи: 3 дни преди края на ремонта;
- Акт №3 за проведено хидростатично изпитване: 2 дни преди края на ремонта;

- Протокол за вакуумна опресовка на вторичен тракт: 2 дни преди края на ремонта;
- Акт №4 за проверка на газова/въздушна плътност: 2 дни преди края на ремонта;
- Акт №19 за предаване за полагане на изолация и/или зидария;
- Протоколи за приемане на чистота на райони, за приемане на стълби, площадки и парапети и за почистени вътрешни повърхности: 1 ден преди края на ремонта;
- Край на ремонта с предоставяне на Акт за завършена работа: 1 ден преди края на ремонта;
- Протокол за приемане на СПО и елементи от тях;
- Протокол за приемане на обект след извършване на ремонт;
- Технологична последователност за извършване на ремонт;
- Протокол за рихтовка на пакети.

XII обособена позиция

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

при ремонт на арматура и тръбопроводи на котел Еп 670/140

1. Начало на ремонта – 4 дни след извеждане на котела в ремонт.
2. Ремонтът трябва да осигури надеждна и икономична работа на ремонтираните съоръжения в определения период от време, съгласно договора.
3. Качеството на извършената ремонтна работа се определя, като се изхожда от изискванията на Наредба №9/09.06.2004 год. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи и техническата документация. Окончателната оценка за качеството на ремонта се определя на база следремонтните изпитания, извършени до 30 / тридесет/ дни след 72 часовата проба.
4. Изпълнителят е длъжен да осигури поддържането и експлоатацията на подемно-транспортните средства и стационарното осветление на ремонтните площадки и изправното им предаване на Възложителя след завършване на ремонта.
5. Изпълнителят е длъжен да притежава "Удостоверение за дейност по съоръжения с повишена опасност" – издадено от ДАМТН (на основание чл.36 от "Закона за техническите изисквания към продуктите").
6. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ заваротехнически дейности по арматура и тръбопроводи:
 - 6.1. Да притежават валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – заварчик на тръби, издадено от лицензиран център за професионално обучение;
 - 6.2. Да притежават валиден "Сертификат за заваряване на тръби", съгласно БДС EN 287-1 или БДС EN 9606-1 издаден от Нотифициран орган, както следва:
 - 6.2.1. Ръчно електродъгово заваряване (111) – „Сертификат за заваряване на тръби“ - материали 1.1, 1.2, 6.1, 6.2 съгл. ISO/TR 15608;
 - 6.2.2. ВИГ заваряване(141) - Сертификат за заваряване на тръби" - материали 1.1, 1.2, 6.1, 6.2, 8 съгл. ISO/TR 15608:2013;
7. Изисквания, относно квалификацията на персонал извършващ газокислородно рязане да притежават - валидно „Свидетелство по правоспособност по заваряване“ съгласно Наредба № 7/11.10.2002 г. – с квалификация резач на метали. Газокислородно рязане (81), издадено от лицензиран център за професионално обучение.
8. Независимо от доказаната квалификация на персонала извършващ заваротехнически дейности по арматура и тръбопроводи, същият изготвя допускни проби, съгласно WPS^{II} (предоставени от ОКМ) на територията на Дружеството в

присъствие на специалист от ОКМ. До работа се допускат само заварчици, чиито проби отговарят на изискванията, посочени в съответният WPS.

9. Изисквания, относно персонала за надзор при заваряване:

9.1. Да разполага с лице/лица за надзор при заваряване отговарящо на изискванията на БДС EN ISO 14731;

9.2. Да изготвя и съгласува с инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД типови процедури за заваряване и термична обработка.

10. Изисквания, относно извършването на заваръчните дейности:

10.1. Заваръчните дейности по арматура и тръбопроводи да се извършват по одобрени от нотифициран орган процедури (WPQR) придружени с процедури за заваряване (WPS), съгласувани с „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД;

Забележка: За челни заварени съединения (за тръби с диаметър $\leq 51\text{mm}$ и дебелини $\leq 6\text{mm}$) – кореновия шев – задължително да бъде изпълнен по метод „ВИГ“ (141), а останалите слоеве по методи „ВИГ“ (141) или „РЕД“ (111).

10.2. След завършване на заваръчните дейности по обекта, Изпълнителя предоставя на инженера координатор по заваряване на „ТЕЦ Марица Изток 2“ ЕАД „Дневник за извършване на заваръчни дейности“.

11. Подготовката за контрол на метала (съгласно обем и обхват определени в техническата документация) да се извършва единствено с ламелни шайби. При констатирани нарушения по тази точка, отразени в констативен протокол на Възложителя, на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

12. Възложителят осигурява на Изпълнителя за предаване на съоръженията с подписан акт за водна плътност две водни опресовки. За всяка следваща водна опресовка фирмите Изпълнители с неподписани преди тях актове за водна плътност заплащат по 3000 лева.

13. Изпълнителят е длъжен да поддържа работните места и районите чисти от метални и неметални отпадъци, както и всекидневното им транспортиране до определените за това площадки. При констатиране на непочистени работни места, неизвозени отпадъци или неизпълнение на задълженията по тази точка от страна на Изпълнителя, отразено в констативен протокол на Възложителя, се налага глоба от 3 000 лева.

14. Изпълнителят е длъжен да представи на Възложителя списък с ръководния персонал, който ще има право да:

- присъства на оперативките за ремонт на Бл.№6 и да получава своевременно протоколите от тях
- да подписва заявките за предремонтните изпитания на съоръженията
- да контактува с отговорниците по ремонта на КА-10 за разрешаване на възникнали проблеми във връзка с ремонтната програма

15. За всяко неприсъствие или неполучен протокол от оперативка на фирмата нарушител се налага глоба в размер на 500 лева.

Изисквани документи за приемане на услугата:

- Акт №1 за извършени и приети ремонтни работи: 3 дни преди края на ремонта
- Акт №3 за проведено хидростатично изпитване: 2 дни преди края на ремонта
- Акт №19 за предаване за полагане на изолация и/или зидария
- Протоколи за приемане на чистота на райони, за приемане на стълби, площадки и парапети и за почистени вътрешни повърхности: 1 ден преди края на ремонта
- Край на ремонта с предоставяне на Акт за завършена работа: 1 ден преди края на ремонта
- Протокол за приемане на СПО и елементи от тях;
- Протокол за приемане на УТР;

- Протокол за приемане след ремонт на ОСС;
- Протоколи за дефектовка и извършен ремонт на главни арматура придружени с ремонтен формуляр;
- Протоколи за демонтаж и монтаж на елементи от тръбопроводи или арматура (за основни тръбопроводи);
- Протокол за приемане на обект след извършване на ремонт;
- Технологична последователност за извършване на ремонт;

V. ИЗИСКВАНИЯ ЗА КАЧЕСТВО НА РЕМОНТА.

I ÷ VIII обособени позиции

Основни изисквания към ППС на котел Еп 670/140 при приемане след ремонт

1. Мелещ вентилатор

- Разстояние между наварена външна обичайка и Р.К. – 20-25мм.
- Разстояние между наварена вътрешна обичайка и Р.К. – 15-20мм.
- Разстояние между огледални брони и Р.К. – 15-20мм.
- Разстояние между наварени челни брони и Р.К. – 20-25мм.
- Наваряване на странични брони на вратата – периферно на 150 мм.
- Макс.допустима хлабина на преден лагер на лагерен блок – 0,35 мм.
- Макс.допустима хлабина на заден лагер на лагерен блок – 0,30 мм.
- Допустима хлабина на сглобка преден лагер - стакан – Ø650g6/H8.
- Допустима хлабина на сглобка заден лагер - стакан – Ø480q6/H8.
- Допустимо отклонение при центроване на Л.Б – Ел.двигател:
 - Радиално: 0,20 мм.
 - Аксиално: 0,15 мм.
- Допустимо ниво на вибрациите – 2,5 мм/с.
- Допустима температура на търкалящи лагери – $t = 60^{\circ} \text{C}$

2. Технологични показатели на прахопригответящи системи

- Коефициент на просмукване $K_{пр, мв} = 0,20$.
- Вентилация $V_{мв} = 270\ 000\ \text{м}^3/\text{ч}$ на студено на празен ход и отворена клапа АС на бридова горелка.

Горните стойности на параметрите са допустими по проект, но реалните стойности на параметрите след ремонт не се допускат по-високи от тези преди ремонт, а за $V_{мв}$ по-ниски от тези преди ремонта.

IX обособена позиция

Основни изисквания към ПК и ХШО на котлоагрегат тип Еп 670/140 при приемане след ремонт

- Просмуквания на ПК - $\Delta\alpha_{неч} = 0,12$.
- Технически изисквания при изграждане, преустройство или ремонтване на нагревни повърхности от котли с високо налягане:

1. Изработването, преустройването или ремонтването на нагревни повърхности се извършва по конструктивна документация и технически спецификации, заверени от органите за технически надзор.

2. Материали, тръби, огънати елементи и електроди, от типове или марки, непосочени в конструктивната документация се влагат след извършване на експертиза и даване на положително заключение за годността им от физическо или юридическо лице, одобрено от ДИТН.

3. Материали и елементи от нагревните повърхности без наличие на сертификат за качеството и протоколи за извършен входящ контрол не се монтират в схемата на котела. При констатиране на монтирани елементи с неустановени характеристики и без извършен входящ контрол, отговорност за това носи Изпълнителя на монтажните работи.

4. След завършване на монтажните или ремонтни работи Изпълнителя съставя за всяка нагревна повърхност и камерите към нея, техническа документация, която предава на Възложителя.

5. Техническата документация съдържа следните данни и документи:

- 5.1. Наименование на нагревната повърхност
- 5.2. Наименование и адрес на фирмата, извършила монтажа или ремонта
- 5.3. Топлоносител – по проект
- 5.4. Работно налягане - по проект
- 5.5. Пробно налягане – по проект
- 5.6. Номер на чертежа на конструктивната документация
- 5.7. Сертификат за качество на вложените материали и елементи с резултатите от механичните изпитвания, от химичния анализ и от металографските изследвания
- 5.8. Протоколи за извършен входящ контрол
- 5.9. Протоколи за предмонтажно стилокопиране –ако е необходимо
- 5.10. Копие от квалификационния документ на заварчиците
- 5.11. Декларация за добросъвестност на заварчиците
- 5.12. Протокол за допускни проби на заварчиците
- 5.13. Протоколи за извършен дефектоскопен и технологичен контрол на заварките, тръбите и други елементи от нагревната повърхност – съгласно обема за контрол на метала и заваръчните съединения
- 5.14. Протокол за следмонтажно стилокопиране – отнася се само за елементи, изработени от ниско, средно или високолегирани стомани
- 5.15. Протокол за настройка и регулиране на ООС – отнася се само за НП с ООС
- 5.16. Акт за завършен монтаж
- 5.17. Протокол за издаване на изолация и извършване на строителни работи
- 5.18. Монтажна схема с нанесени номера на серпентините
- 5.19. Данни за заварените съединения – вид на извършените заварки, метод на заварявания, сертификатни данни за добавъчните материали или копие от сертификата
- 5.20. Протокол за предаване за чистота
- 5.21. Протокол за продухване на тръбите
- 5.22. Протокол за хидравлична проба. Хидравличната проба се извършва по реда определен по Наредба № 30 включително и в случаите на подмяна или ремонт на над 30 % от укрепващите елементи
- 5.23. Копие от разрешението за дейност, издадено от РИДТН.

X и XI обособени позиции

Основни изисквания към съоръженията на Еп 670/140 при приемане след ремонт

Нагревни повърхности:

- Просмуквания на КШ - $\Delta\alpha_{\text{кш}} = 0.04$.
- Технически изисквания при изграждане, преустройство или ремонтиране на нагревни повърхности от котли с високо налягане:

1. Изработването, преустройването или ремонтването на нагревни повърхности се извършва по конструктивна документация и технически спецификации, заверени от органите за технически надзор.

2. Материали, тръби, огънати елементи и електроди, от типове или марки, непосочени в конструктивната документация се влагат след извършване на експертиза и даване на положително заключение за годността им от физическо или юридическо лице, одобрено от ДИТН.

3. Материали и елементи от нагревните повърхности без наличие на сертификат за качеството и протоколи за извършен входящ контрол не се монтират в схемата на котела. При констатиране на монтирани елементи с неустановени характеристики и без извършен входящ контрол, отговорност за това носи Изпълнителя на монтажните работи.

4. След завършване на монтажните или ремонтни работи Изпълнителя съставя за всяка нагревна повърхност и камерите към нея, техническа документация, която предава на Възложителя.

5. Техническата документация съдържа следните данни и документи:

- 5.1. Наименование на нагревната повърхност
- 5.2. Наименование и адрес на фирмата, извършила монтажа или ремонта
- 5.3. Топлоносител – по проект
- 5.4. Работно налягане - по проект
- 5.5. Пробно налягане – по проект
- 5.6. Номер на чертежа на конструктивната документация
- 5.7. Сертификат за качество на вложените материали и елементи с резултатите от механичните изпитвания, от химичния анализ и от металографските изследвания
- 5.8. Протоколи за извършен входящ контрол
- 5.9. Протоколи за предмонтажно стилоскопиране –ако е необходимо
- 5.10. Копие от квалификационния документ на заварчиците
- 5.11. Декларация за добросъвестност на заварчиците
- 5.12. Протокол за допускни проби на заварчиците
- 5.13. Протоколи за извършен дефектоскопен и технологичен контрол на заварките, тръбите и други елементи от нагревната повърхност – съгласно обема за контрол на метала и заваръчните съединения
- 5.14. Протокол за следмонтажно стилоскопиране – отнася се само за елементи, изработени от ниско, средно или високолегирани стомани
- 5.15. Протокол за настройка и регулиране на ООС – отнася се само за НП с ООС
- 5.16. Акт за завършен монтаж
- 5.17. Протокол за издаване на изолация и извършване на строителни работи
- 5.18. Монтажна схема с нанесени номера на серпентините
- 5.19. Данни за заварените съединения – вид на извършените заварки, метод на заварявания, сертификатни данни за добавъчните материали или копие от сертификата
- 5.20. Протокол за предаване за чистота
- 5.21. Протокол за продухване на тръбите
- 5.22. Протокол за хидравлична проба. Хидравличната проба се извършва по реда определен по Наредба № 30 включително и в случаите на подмяна или ремонт на над 30 % от укрепващите елементи
- 5.23. Копие от разрешението за дейност, издадено от РИДТН

Основни изисквания към арматура и тръбопроводи на Еп 670/140 при приемане след ремонт

I. Арматура.

1. Доставените материали да бъдат придружени с документи за произход.
2. Монтираната набивка на арматурата да бъде отразена в предоставена таблица с попълнени всички изисквани данни.
3. При разглобяване или подмяна на арматура да се попълва ремонтен формуляр.

II. Тръбопроводи.

1. Изработването, преустройването или ремонтирането на тръбопроводи се извършва по конструктивна документация и технически спецификации, заверени от органите за технически надзор.
2. Материали, тръби, огънати елементи и електроди, от типове или марки, непосочени в конструктивната документация се влагат след извършване на експертиза и даване на положително заключение за годността им от физическо или юридическо лице, одобрено от ДИТН.
3. Материали и елементи от тръбопроводите без наличие на сертификат за качеството и протоколи за извършен входящ контрол не се монтират в схемата на котела. При констатиране на монтирани елементи с неустановени характеристики и без извършен входящ контрол, отговорност за това носи Изпълнителя на монтажните работи.
4. След завършване на монтажните или ремонтни работи Изпълнителя съставя за всеки тръбопровод и елементите към него, техническа документация, която предава на Възложителя.

VI. Не се допуска вариантност на предложенията.

МЕТОДИКА

за подбор и оценка на кандидатите

/съгласно чл.88, ал.2 от ЗОП/

Настоящата методика посочва критериите и реда за извършване на подбор от комисията в процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с обявление, рег.№15185 и предмет: “Среден ремонт на КА-10”.

Подбор на кандидатите

Комисията разглежда постъпилите заявления по реда на чл.68, ал.7-11 от ЗОП и извършва подбор на кандидатите въз основа на представените, съгласно обявлението и документацията за участие документи за техническата им възможност и/или квалификация за изпълнение на обществената поръчка.

За участие в договарянето ще бъдат поканени да участват всички кандидати, които отговарят на критериите за подбор и на минималните изисквания за технически възможности, посочени в обявлението и документацията за участие.

Кандидатите, които ще бъдат поканени за участие в договарянето следва да представят първоначална оферта по приложения в документацията образец.

Критерий за оценка на офертите – най-ниска цена, след извършен подбор и проведени преговори във възходящ ред.

Забележка: Първоначалната оферта се представя само от поканените кандидати и в сроковете указани в поканата за участие в договарянето

**УКАЗАНИЯ ЗА ПОДГОТОВКА НА ОФЕРТА /ЗАЯВЛЕНИЕ/ ЗА УЧАСТИЕ В
ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА
В „ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2” ЕАД**

Настоящите указания са общи и имат информативен характер.
Конкретните изисквания към участниците/кандидатите за всяка обществена
поръчка са посочени в обявлението към документацията за участие в нея.

I. ПОДГОТОВКА НА ОФЕРТА /ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА

Всички документи, представени в офертите, трябва да бъдат съставени на български език. Когато участникът в процедурата е чуждестранно физическо или юридическо лице, документите се подават в съответствие с изискванията на чл.56, ал.4 от ЗОП.

Всички документи и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, посочени в удостоверението за актуално състояние и/или изрично упълномощени за това лица, което се удостоверява с представяне на нотариално заверено пълномощно.

При открита процедура участниците представят оферта за участие съобразно чл. 57 във вр. с чл. 56 от ЗОП. Офертата съдържа 3 запечатани непрозрачни плика със съответно наименование, поставени в общ запечатан непрозрачен плик. В случай, че при подготвяне на офертата участникът не спази императивните правила на чл. 57, ал. 2 от ЗОП, то офертата му ще подлежи на отстраняване на основание чл. 69, ал. 1, т. 4 от ЗОП.

В процедура на договаряне с обявление кандидатите представят заявление за участие съобразно чл. 87 във вр. с чл. 77, ал. 3 и 4 от ЗОП, което съдържа посочените документи. Представя се само един плик, като участниците нямат право да представят техническо и ценово предложение на този етап от процедурата. В противен случай, подаденото заявление подлежи на отстраняване от процедурата. Първоначална оферта се представя след получаване на покана от възложителя и с нея участникът представя своето техническо и ценово предложение. Документите се поставят в един плик. Участниците са длъжни да се явят на договарянето, като за постигнатите договорености се съставя отделен протокол с всеки участник, който се подписва от представител на участника и комисията.

При подаване на оферта, заявление и първоначална оферта, върху плика, включително върху пликове 1, 2 и 3, следва да бъдат изписани:

- предмет и идентификационен номер на обществената поръчка, както и обособените позиции за които се участва;
- името на участника, адрес за кореспонденция, телефон, факс и електронен адрес.

Участниците/Кандидатите задължително попълват и прилагат приложения в документацията образец на оферта/ образец на заявление за участие. Този образец се прилага в Плик № 1 при открита процедура и в заявлението за участие в процедура на договаряне с обявление.

Изискванията на възложителя към кандидатите и участниците са посочени в обявлението за участие и документацията за участие за всяка отделна процедура, като в образеца на оферта и образеца на заявление за участие се съдържат указания относно начина на подреждането на изискуемите документи (напр. в откритата процедура образецът на офертата посочва, в кой плик кои документи да бъдат приложени).

Всички изготвени от участника справки и документи следва да бъдат съобразени с предмета на поръчката, изискванията на възложителя и приложимата нормативната уредба. Документи, удостоверяващи съответствие с някое от изискванията на възложителя, изготвени от органи на държавната администрация, контролни органи и други организации следва да се представят в оригинал или нотариално заверено копие.

Когато за удостоверяване на съответствието с определени изисквания Възложителят е приложил образец в документацията за участие, участниците /кандидатите задължително представят информацията в изисквания от Възложителя вид.

В случаите, когато се изисква внесена гаранция за участие – участникът представя платежно нареждане (заверено от участника копие) за внесена парична сума по депозитната сметка на възложителя, като сметката и сумата се посочват в обявлението, или банкова гаранция в оригинал. Изготвянето на банковата гаранция следва да е съобразено с приложен в документацията образец, като задължително съдържа всички реквизити на образца. Когато участник в обществената поръчка е обединение от лица, банковата гаранция се издава на името на обединението. В случай, че банковата гаранция се издава на името на едно от лицата, участващи в обединението, изрично се записва, че тя се издава по искане на това лице поради участие на обединението в съответната обществена поръчка с посочване на предмета и рег. номер на процедурата. В такъв случай в договора за създаване на обединението или анекс към него задължително се записва, че лицето, на името на което е издадена гаранцията, се задължава да издаде и поддържа такава банкова гаранция през целия ѝ срок на валидност.

Всеки кандидат или участник в процедура задължително прилага декларация по чл. 56, ал. 1, т. 6 от ЗОП за липса на свързаност с други кандидати или участници в процедурата в плик № 1 „Документи за подбор“ в откритата процедура и в заявлението за участие в процедура на договаряне с обявление. В случай, че комисията за провеждане на процедурата установи, че декларацията е с невярно съдържание, на основание чл. 24а, ал. 2 от ППЗОП отстранява от процедурата всички кандидати или участници, които са свързани лица или свързани предприятия съгласно §23а и §24 от Допълнителните разпоредби на ЗОП.

В хода на процедурата, допълнителните документи, които комисията изисква от кандидатите или участниците за доказване на съответствието им с критериите за подбор на възложителя съгласно чл. 68, ал. 9 от ЗОП, могат да удостоверяват и факти, настъпили след крайния срок за подаване на оферти.

В плик № 2 „Предложение за изпълнение на поръчката“ в откритата процедура, и в първоначалната оферта в процедурата на договаряне с обявление се прилагат посочените документи, технически спецификации, доказателства за еквивалентност на предлаганите изделия, срок и начин на изпълнение.

На основание чл. 33, ал. 4 ЗОП, ако е приложимо, при подаване на офертата участникът може да посочи коя част от офертата има конфиденциален характер, за което прилага декларация.

В плик № 3 „Предлагана цена“ при откритата процедура, и в първоначалната оферта в процедурата на договаряне с обявление се прилага попълнена и подписана ценова оферта съгласно предоставен в документацията образец. Посочва се цената, която участникът предлага, като препоръчително е участникът да посочи в офертата си начина на формиране на цената, като направи пълна разбивка на калкулираните в цената разходи и предвидената печалба. В случай, че документацията за участие съдържа подробни ценови спецификации, същите се попълват, като се прилагат в офертата и в електронен вариант (Microsoft Office Word или Excell). В случай, че в хода на работата на комисията се установят очевидни фактически грешки, водещи до несъответствие между предложената общата цена за изпълнение на поръчката или обособена позиции на поръчката, за които се участва и единичните цени на стоките или дейностите по спецификация, за достоверни се приемат предложените единични цени. В този случай, за предложена крайна цена за изпълнение на поръчката, респ. обособената позиция се приема действителния математически сбор от произведенията на единичните цени и съответните количества по спецификация.

При установяване на очевидни фактически грешки, водещи до несъответствие между предлаганите цени цифром и словом, за достоверни се приемат предложените цени словом.

II. ОСОБЕНОСТИ ОТНОСНО УЧАСТИЕ НА СВЪРЗАНИ ЛИЦА, ЧУЖДЕСТРАННИ ЛИЦА, УЧАСТНИЦИ ОБЕДИНЕНИЯ И ПРИ УЧАСТИЕ НА ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

Всеки участник има право да представи само една оферта, като лице, което участва в обединение или е дало съгласие и фигурира като подизпълнител в офертата на друг участник, не може да представя самостоятелна оферта. Едно физическо или юридическо лице може да участва само в едно обединение, а свързани лице или свързани предприятия не могат да бъдат самостоятелни кандидати или участници в една и съща процедура. ЗОП съдържа легални дефиниции на понятията „свързани лица“ и „свързани предприятия“, като в случай, че се установи една от хипотезите на свързаност, всички свързани лица, подали оферти в процедурата, подлежат на отстраняване от участие.

Участници чуждестранни лица следва да представят посочените документи съгласно закона по месторегистрацията си. Прилагат се правилата на чл. 48 от ЗОП, като чуждестранните лица декларират липса на обстоятелства по чл. 47, ал. 1 от ЗОП и посочените в обявлението обстоятелства по чл. 47, ал. 2 от ЗОП. С декларацията по чл. 47, ал. 9 във връзка с чл. 47, ал. 1, т.1 от ЗОП чуждестранно лице трябва да декларира факта, че не е осъждано с влязла в сила присъда за посочените престъпления, освен ако не е реабилитирано, както по отечествения си закон, така и по Наказателния кодекс на Република България.

В декларациите се попълват аналогични на българските данни за лицата, като в полето за ЕГН се записва дата на раждане, а в полето за лична карта – номер на съответен документ за самоличност, дата и място на издаване, както и органът, който го е издал.

Когато участник/кандидат е обединение, което не е юридическо лице, задължително се представя договор / споразумение за създаване на обединението, подписан от лицата в обединението, в оригинал или нотариално заверено копие, със срок не по-кратък от срока на изпълнение на съответната поръчка. С този документ следва по безусловен начин да се установи, че лицата в обединението поемат солидарна отговорност заедно и поотделно за участието и изпълнението на поръчката, както и че съставът на обединението няма да се променя за срока на изпълнение. В случай, че в договора / споразумението не е посочен представляващият обединението, се представя документ, подписан от лицата в обединението, в който задължително се посочва представляващият. Документът се представя в оригинал или нотариално заверен. В съответствие с чл. 25, ал. 8 от ЗОП, договора за обединение следва да съдържа разпределение на участието на лицата при изпълнението на дейностите по предмета на поръчката. В случаите по чл. 49 от ЗОП изискването за регистрация се доказва от участника в обединението, който ще изпълнява съответна дейност. Участник - обединение представя документите, посочени в чл. 56, ал. 3 от ЗОП, кандидат –обединение представя документите по чл. 77, ал. 3 и 4 от ЗОП.

При използване на подизпълнители, участниците предоставят пълна информация за видовете работи и процентния дял от стойността на поръчката, които ще се предложат на подизпълнители, както и информация за предвидените подизпълнители. На основание чл. 45а, ал. 2, т. 3, буква „б“ от ЗОП подизпълнителите следва да отговарят на нормативните изисквания за изпълнение на дейностите, които ще извършват, за което представят декларация по образец

В срок до три дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към него или на договор, с който се заменя посочен в офертата подизпълнител Изпълнителят изпраща оригинален екземпляр от договор или

допълнително споразумение на Възложителя заедно с доказателства, че не е нарушена забраната по чл. 45а, ал. 2 от ЗОП. В случаите на замяна на подизпълнител Изпълнителят представя договора с новия подизпълнител ведно с декларация по чл. 47, ал.8 във връзка с чл. 47, ал.9 от ЗОП по образец на Възложителя от новия подизпълнител и декларация от Изпълнителя в свободен текст, с която се посочва причината, поради която се заменя обявления в процедурата подизпълнител и доказателства, че не е нарушена забраната на чл. 45а, ал. 2, т. 3 от ЗОП.

Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение.

На основание чл. 45а, ал. 6 от ЗОП изпълнителят е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му за подизпълнителя възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 или 5 от ЗОП, както и при нарушаване на забраната по чл. 45, ал. 4 от ЗОП в 14-дневен срок от узнаването. В тези случаи изпълнителят сключва нов договор за подизпълнение при спазване на условията и изискванията на чл. 45а, ал. 1 – 5 от ЗОП.

На основание чл. 45б от ЗОП възложителят приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която изпълнителят е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на изпълнителя и на подизпълнителя. При приемането на работата изпълнителят може да представи на възложителя доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя (чл.45б, ал.2 от ЗОП).

Възложителят извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от изпълнителя доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда договора и ЗОП. Настоящото не се прилага в случаите по чл. 45б ЗОП, ал. 2 от ЗОП.

III. ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТА/ЗАЯВЛЕНИЕ И ОТВАРЯНЕ

Офертата/заявлението се представя в Регистратурата Обществени поръчки в „ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД в запечатан непрозрачен плик от участника/кандидата или от негов упълномощен представител, лично или по пощата или куриерска служба с препоръчано писмо с обратна разписка. Ако пликовете не са запечатани и надписани съгласно указания в т.1 начин, няма да бъдат приети от Възложителя и се връщат веднага.

Отварянето на офертите е публично и на него могат да присъстват участниците в процедурата или техни упълномощени представители, както и представители на средствата за масово осведомяване и на други лица при спазване на установения режим за достъп до централата.

Лицата, които по закон представляват участника юридическо лице следва да представят документ за самоличност, а упълномощените от лица тях - пълномощно и документ за самоличност. За всички останали - документ за самоличност и пълномощно от медията, която представляват или документ за самоличност за другите присъстващи на процедурата лица.

IV. ДОКУМЕНТИ, КОИТО ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ ОТ УЧАСТНИКА, ОПРЕДЕЛЕН ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ ПРЕДИ ПОДПИСВАНЕ НА ДОГОВОРА

Преди подписване на договора за обществена поръчка участникът, определен за изпълнител, е длъжен да представи документи от съответните компетентни органи за удостоверяване на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 1-4 и ал. 2, т. 1, 2, 4 и 5 от ЗОП; документ, удостоверяващ изпълнението на изискването на чл. 59, ал. 1 предл. второ от ЗОП, документ за регистрация в съответствие с изискването по чл. 25, ал. 3, т. 2 ЗОП ако е посочено такова в обявлението, друг документ или регистрация съгласно изискванията, поставени от възложителя при откриване на процедурата, необходими за изпълнението на

поръчката съгласно нормативен или административен акт и декларации по чл. 4, ал. 7, чл. 6, ал. 5, т. 3 и чл. 6, ал. 2 от ЗМИП, както следва:

а/ свидетелство за съдимост, удостоверяващо липсата на обстоятелства по чл. 47, ал. 1, т. 1 и ал. 2, т. 2, 4 и 5 от ЗОП

Свидетелството за съдимост да бъде издадено не по-рано от 6 месеца от датата на сключване на договора и трябва да бъде представено в оригинал или нотариално заверено копие. Този документ се представя за всички лица, посочени в чл. 47, ал. 4 от ЗОП

б/ ЕИК по чл. 23 от Закона за търговския регистър или заверено извлечение от търговския регистър за удостоверяване на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 2 и 3 от ЗОП, когато определеният за изпълнител е юридическо лице, регистрирано по Закона за търговския регистър в Република България.

Лицата, установени в други държави, са длъжни да представят документи за удостоверяване на актуалното състояние, липса на вписани обстоятелства за ликвидация и несъстоятелност, издадени от съответните компетентни органи, освен когато законодателството на държавата, в която е установено лицето, предвижда включването на някоя от тези обстоятелства в публичен безплатен регистър или предоставянето им безплатно на възложителя. В такъв случай, участниците следва да представят извлечение от публичния регистър, заверено от участника.

в/ удостоверение от органа по приходите за наличието или липсата на задължения към държавата - Удостоверението следва да е оригинал или нотариално заверено копие и да е издадено не по-рано от 2 месеца от датата на сключване на договора.

г/ удостоверение от съответната община по седалището на юридическото лице за наличието или липсата на задължения към същата община - Удостоверението следва да е оригинал или нотариално заверено копие и да е издадено не по-рано от 2 месеца от датата на сключване на договора.

д/ документ за гаранция за изпълнение на договора – платежно нареждане или оригинал на банкова гаранция

е/ заверено копие от удостоверение за данъчна регистрация и регистрация по БУЛСТАТ на създаденото обединение /когато определеният изпълнител е неперсонифицирано обединение на физически и/или юридически лица и възложителят не е предвидил в обявлението изискване за създаване на юридическо лице/. В случаите, когато обединението се състои от чуждестранни физически и/или юридически лица, те представляват еквивалентен документ за регистрация от държавата, в която са установени.

ж) Декларация по чл. 4, ал. 7 и по чл. 6, ал. 5, т. 3 от ЗМИП.

Получават се предоставени от възложителя образци на ръка от лицата от законния представител на юридическото лице или едноличен търговец, за физически лица от физическото лице. Декларацията се представя в оригинал. Участниците /Кандидатите са длъжни да уведомяват възложителя при промяна на обстоятелствата, свързани с идентификацията, по време на осъществяване на операцията или сделката или на професионалните или търговските отношения ще представя - за юридически лица и еднолични търговци официално извлечение от съответния регистър в 7-дневен срок от вписването на промяната, за физически лица - съответните удостоверителни документи в същия срок от настъпването на промяната.

Декларация по чл. 4, ал. 7 от ЗМИП не се представя от:

1. Кредитна институция от Република България, от друга държава членка или държави извън Европейския съюз, членуващи в Европейското икономическо пространство: Република Исландия, Княжество Лихтенщайн и Кралство Норвегия; държави извън Европейското икономическо пространство, членуващи във Financial Action Task Force (FATF): Австралийски съюз, Федеративна република Бразилия, Канада, Специален административен регион на Китайската народна република Хонконг, Япония.

Мексикански съединени щати, Република Сингапур, Конфедерация Швейцария, Република Южна Африка, Съединени американски щати, Република Индия и Република Корея.

2. Държавен орган на Република България.

3. Институция, изпълняваща властови функции в съответствие с правото на Европейския съюз при следните условия:

- лицето по чл. 3, ал. 2 и 3 е събрало достатъчно информация, която не поражда съмнение за идентичността на институцията;

- институцията спазва процедури за отчетност и дейността ѝ е прозрачна;

- институцията се отчита на орган на Общността, на орган на държава членка или съществуват процедури за проверка, които гарантират контрол на нейната дейност.

з) Декларация по чл. 6, ал. 2 от ЗМИП

Попълват се предоставени от възложителя образци на ръка от законния представител или пълномощника на юридическото лице. Участниците / Кандидатите са длъжни да уведомяват възложителя при промяна на обстоятелствата, свързани с идентификацията, по време на осъществяване на операцията или сделката или на професионалните или търговските отношения ще представя - за юридически лица официално извлечение от съответния регистър в 7-дневен срок от вписването на промяната, за физически лица - съответните удостоверителни документи в същия срок от настъпването на промяната.

Декларация не се представя от изброените в буква „ж“ т. 1-3 от настоящия Раздел лица.

Документите, посочени по-горе в букви а/, б/, в/, г/ и е/ могат да не се представят, в случай, че законодателството на държавата, в която е установен участникът, определен за изпълнител, предвижда включването на някое от обстоятелствата в публичен безплатен регистър или предоставянето им безплатно на възложителя.

Договор за обществена поръчка не се сключва с участник, определен за изпълнител, който при подписване на договора не е представил някой от гореописаните документи или не е удостоверил обстоятелствата по съответен ред.

Всички въпроси по процедурата, незасегнати в настоящите УКАЗАНИЯ, ще бъдат решавани в съответствие със Закона за обществените поръчки, Правилника за прилагане на закона за обществените поръчки и действащата нормативна уредба на българското законодателство.

ЗАЯВЛЕНИЕ

за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка,
чрез договаряне с обявление

От:

Кандидат:.....

адрес:.....

тел., факс:.....

Регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията;

ЕИК по Булстат:

Разплащателна сметка:

IBAN:.....;BIC:.....;

банка: —

град/клон/офис:.....;

представявано от —

длъжност:.....;

Уважаеми господа,

С настоящото Ви представяме нашето заявление за участие в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с обявление с рег.№15185 и предмет: “Среден ремонт на КА-10”, разделена на дванадесет обособени позиции:

I^{ва} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10А;

II^{ра} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Б;

III^{та} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10В;

IV^{та} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Г;

V^{та} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Д;

VI^{та} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Е;

VII^{ма} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Ж;

VIII^{ма} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10И;

IX^{та} обособена позиция – Среден ремонт на пещна камера, висящи пакети и хидрошлакоотделяне на КА-10;

X^{та} обособена позиция – Среден ремонт на конвективна шахта ляво на КА-10;

XI^{та} обособена позиция – Среден ремонт на конвективна шахта дясно на КА-10;

XII^{та} обособена позиция – Среден ремонт на арматура, тръбопроводи и барабани на КА-10.

За участие в процедурата сме внесли/парична или банкова гаранция - да се запише/, в размер на:

I-ва обособена позиция – 773.00 лв.

II-ра обособена позиция – 746.00 лв.

III-та обособена позиция – 746.00 лв.

IV-та обособена позиция – 773.00 лв.

V-та обособена позиция – 773.00 лв.

VI-та обособена позиция – 746.00 лв.

VII-ма обособена позиция – 746.00 лв.

VIII-ма обособена позиция – 773.00 лв.

IX-та обособена позиция – 1131.00 лв.

X-та обособена позиция – 440.00 лв.

XI-та обособена позиция – 530.00 лв.

XII-та обособена позиция – 861.00 лв.

за което представяме съответният документ; /при банкова гаранция срокът на валидност да е 180 дни от датата на отваряне на заявлението/.

Декларираме, че сме получили документация за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на ЗОП. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

В случай че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, при подписване на договора ще представим документи по чл.47, ал.10 от ЗОП и гаранция за изпълнение в размер на 5% от стойността на договора, закръглена до лев.

Придържаме се към това заявление за срок от 150 дни след датата, определена за краен срок за предаване на заявлението и то ще остане обвързващо за нас, като може да бъде прието по всяко време преди изтичане на този срок.

Като неразделна част от настоящото заявление прилагаме следните документи:

Приложение №1 - Списък /подписан и подпечатан/ на всички документи, съдържащи се в офертата на кандидата

Приложение №2 - Посочване на единен идентификационен код по чл. 23 от Закона за търговския регистър, БУЛСТАТ и/или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която кандидатът е установен, както и адрес, включително електронен за кореспонденция при провеждането на процедурата.

Приложение №3 – декларация по чл.47 ал.9 от ЗОП – по образец от документацията.

Приложение №4 – При участници обединения – договор за обединение и документ подписан от лицата в обединението, в който задължително се посочва представляващият, в случай че не е упоменат в договора.

Приложение №5 – Доказателства за технически възможности и/или квалификация по чл.51 от ЗОП, посочени от Възложителя в обявлението за поръчката:

1. Съгласно чл.51, ал.1, т.1 от ЗОП - Кандидатът да представи списък на услугите, които са еднакви или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на заявлението, с посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с доказателство за извършената услуга – по образец от документацията.

2. Съгласно чл.51, ал.1, т.13 от ЗОП - копие на сертификат на кандидата, издаден от акредитирани лица за сертификация на системи за контрол на качеството, съгласно ISO 9001:2008 или еквивалент с обхват предмета на поръчката. Ако сертификатът не е на български език, същия трябва да бъде представен преведен.

3. Съгласно чл.51, ал.1, т.9 от ЗОП - Декларация за техническото оборудване, с което разполага кандидатът за изпълнение на обществената поръчка – по образец от документацията.

4. Съгласно чл.49, ал.1 от ЗОП - Заверено копие от валидно удостоверение, издадено от председателя на ДАМТН или оправомощено от него длъжностно лице от ГД „ИДТН“ за вписване в регистъра на лицата, извършващи дейност по поддържане, ремонтване и преустройство на съоръжения с повишена опасност съгл. Чл. 36, ал. 1 от ЗТИП - за IX-та, X-та, XI-та и XII-та обособена позиция.

5. Съгласно чл.51, ал.1, т.7 от ЗОП - списък на назначен персонал, притежаващ валидно, издадено от лицензиран център за професионално обучение “Свидетелство за правоспособност при заваряване” – по образец от документацията, както следва:

-Ръчно електродъгово заваряване (РЕД (111)). "Заварчик на листов материал", съгласно БДС EN 287-1 или МИГ-МАГ заваряване - за I÷VIII обособена позиция не по малко от 4 човека за всяка обособена позиция.

- Пламъчно рязане (кислородно рязане) (81) - за I÷VIII обособена позиция не по малко от 2 човека за всяка обособена позиция.

Да се приложи поименен списък на заварчиците за всяка обособена позиция. В случай, че кандидатът участва за повече от една позиция, то той трябва да разполага със сумарния брой заварчици изисквани за съответните позиции.

Приложение №6 – Декларация за подизпълнителите, които ще участват при изпълнението на поръчката по чл.56, ал.1, т.8 от ЗОП, съгласно образец или кандидатът изрично декларира, че няма да използва подизпълнители

Приложение №7 -Декларация по чл.47, ал.8, във връзка с чл.47, ал.9 от ЗОП, съгласно образец за подизпълнителя.

Приложение №8 – Документ за внесена гаранция за участие

Приложение №9 – Декларация по чл.56, ал.1, т.6 и във връзка с чл.55, ал.7 от ЗОП (попълва се по приложен към документацията образец)

Приложение №10 – Декларация по чл.77, ал.3, във връзка с чл.56, ал.1, т.12 от ЗОП (попълва се по приложен към документацията образец)

Приложение №11 - Декларация за споразумение по чл. 104а, ал.3 от ЗОП (попълва се по приложен към документацията образец)

Приложение №12 - Документи по чл.77, ал.4 от ЗОП.

Приложение №13 - Информационен лист с данни за кандидата (адрес, телефон, факс, банкови сметки и др.)

Други документи, по преценка на кандидата:

.....
.....
.....

Упълномощен да подпише настоящото заявление е:

.....
.....
.....

Приложено представяме:

.....
.....

/Описва се и се прилага нотариално завереното пълномощно на подписващия заявлението, когато това не е представляващия фирмата-кандидат/.

Забележка: Под заверен от кандидата документ се разбира подписан от представляващия фирмата-кандидат или упълномощеното от него лице и подпечатан с мокър печат на фирмата документ.

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

ТО/ММ/ЛЯ

ОБРАЗЕЦ НА ПЪРВОНАЧАЛНА ОФЕРТА

/представя се в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис "Първоначална оферта" и се посочват пълното име на кандидата, рег.№, предмет на поръчката/

Участник:
Седалище и адрес на управление:
.....
тел., факс:.....

Относно: Участие в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с обявление, рег.№ 15185 и предмет: **"Среден ремонт на КА-10", I^{ва} обособена позиция** – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10А

Уважаеми господа,

За изпълнение предмета на обявената от Вас обществена поръчка, приемаме следните условия:

1. Условия на плащане:

1.1. Плащането се извършва както следва: до 60 дни след двустранно подписан протокол за извършения обем работи, успешно преминали 72-часови проби и фактура-оригинал, издадена съгласно чл.113 от ЗДДС и след представяне на документи по чл. 45б, ал.3 от ЗОП при сключени договори с подизпълнител.

1.2. Срокът за плащане тече от датата на последно представения документ.

1.3. Финансирането на поръчката е със собствени средства.

2. Срокът за изпълнение е както следва: 30 дни след извеждане на котела в ремонт, съгласно ремонтната програма на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД за 2016г. – 30.04.-29.05.2016г. При изменение в ремонтната програма Изпълнителят ще бъде своевременно уведомен. Срокът на договора започва да тече от датата за начало на ремонта.

3. Място за изпълнение: ТЕЦ "Марица изток 2"ЕАД, с. Ковачево, КА-11.

4. Гаранционен срок – 7000 работни часа, но не повече от времето до следващия планов ремонт, като за заваръчните съединения по нагревни повърхности, арматура и тръбопроводи гаранционния срок е 20 000 работни часа. Гаранцията започва да тече след приемане на съоръжението от ремонт и завършване на 72 часовата проба.

5. Особености относно начина на приемане на услугата:

- Актове за завършена работа по дефектовка.
- Актове за пробно въртене.
- Актове за 4 часови проби.
- Актове за въздушна плътност.

подпис:

- Актове за газова плътност.
- Актове за хидравлична плътност.
- Протоколи за чистота, стълби, парапети и площадки.

Край на ремонта с предоставяне на акт за завършена работа.

6. Предлагащата от нас цена за изпълнение предмета на поръчката е:

6.1. Обща стойност - лева, /словом:
/ лв., без ДДС, в т.ч. разходи за труд -лв. при
 разчетена часова ставка отлв./ч.ч., разходи за консумативи,
 материали и др, -лв.

6.2. Предложената цена е без ДДС и е изготвена, съгласно зададените от Вас технически изисквания и обем дейности за изпълнение на предмета на поръчката, посочени в документацията за участие.

6.3 Декларираме, че в цената сме включили всички разходи за труд, материали и консумативи, необходими за извършване на ремонтните работи, обект на обществената поръчка.

6.4 Към настоящата оферта прилагаме попълнен, подписан и подпечатан обем за ремонтните дейности с посочени човеко часове, материали и консумативи за всяка операция.

Други условия:

.....

/ попълват се други условия, които не са в противоречие с документацията и изискванията на Възложителя/

Забележка:

Обемът се попълва без да се разделят или обединяват редове /позиции/ и се представя и на магнитен носител (CD), записан на Microsoft Office Excel.

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - I обособена позиция

Обем за извършване на СР на ППС-10А

№	Наименование на ремонтните дейности	м. ед.	Количество	Труд ч/ч общо	Матер. и консумат., лв.
	<u>МВ-10А</u>				
	<u>Лагерен блок</u>				
1	Разкуплиране	бр.	1		
2	Отваряне на горните и челните капаци	бр.	4		
3	Ревизия лагери	бр.	2		
4	Ревизия контри	бр.	2		
5	Почистване на ЛБ вътре и вън -боядисване	бр.	1		
6	Центровка	бр.	1		
7	Почистване на нивомерни стъкленици и маслосливи на ЛБ	бр.	4		
8	Куплиране	бр.	1		
9	Ревизия на фундаментните болтове	бр.	10		
10	Монтаж на предпазителя на съединителя	бр.	1		
	<u>МВ-корпус</u>				
1	Подмяна уплътняващ нож -1бр /240 кг	бр.	1		
2	Уплътняващ нож наплавка 1,5 м ²	бр.	1		
3	Подмяна вътрешна обичайка/240 кг/	м ²	0,5		
4	Вътрешна обичайка наплавка 0,75 м ²	м ²	0,5		
5	Подмяна външна обичайка /200кг/	м ²	1		
6	Външна обичайка наплавка 0,75м ²	м ²	0,75		
7	Странични брони /200кг общо/ наплавка 10м ²	м ²	20		
8	Подмяна на радиални брони 4000 кг	бр.	200		
9	Радиални брони наплавка 3м ²	м ²	3		
10	Подмяна брони със зъб/280кг/	бр.	7		
11	Подмяна на брони от охлюва/1500кг/	бр.	30		
12	Подмяна брони малък конус1500кг/	бр.	34		
13	Подмяна брони голям конус /200кг/	бр.	3		
14	Заваряване и шиниране на фланците СТЗСп δ=10мм	м ²	1,5		
15	Подмяна припокриващи ламарини в сепаратора СТЗСп δ=10мм	м ²	5		

16	Подмяна износени участъци в сепаратора СТЗСП $\delta=12\text{мм}$	м ²	10		
17	Оребряване на сепаратора	бр.	10		
18	Ревизия люкове	бр.	4		
19	Ремонт и уплътняване люкове	бр.	4		
20	Подмяна и наплавка на износени защитни профили за радиални брони/24л.м. 30мм х 30мм/	бр.	1		
21	Ревизия или подмяна на болтовете за вратата	бр.	8		
22	Подмяна на взривни клапани	бр.	2		
23	Ремонт на клапа студен въздух	бр.	1		
24	Подмяна клапа на възврата.	бр.	1		
25	Подмяна на подвижна клапа в сепаратора.	бр.	1		
26	Презаварка на скъсани заварки в корпуса	лм	30		
27	Ремонт на площадки стълбища и парапети.Боядисване	м ²	4		
28	Демонтаж и монтаж на работно колело	бр.	1		
29	Подмяна огледален корпус $\delta=20\text{мм}$	м ²	3		
30	Подмяна корпус малък конус $\delta=12\text{мм}$	м ²	5		
31	Подмяна корпус голям конус $\delta=12\text{мм}$	м ²	5		
32	Подмяна корпус долен $\delta= 30\text{мм}$	м ²	5		
33	Подмяна неподвижни клапи и защиты в сепаратора $\delta=16\text{мм}$	м ²	6		
34	Подмяна течка на възврата	бр.	1		
	<u>Врата на МВ</u>				
1	Подмяна и наплавка челни брони /380кг/	бр.	16		
2	Подмяна радиални брони /560кг/	бр.	8		
3	Заварка уплътняващ нож	л.м.	14		
4	Подмяна уплатнение на уплатняващи дъски	бр	4		
5	Подмяна уплътнения на вратата/набивка силикатна 38х38/	лм.	22		
6	Подмяна профили задна стена	бр.	6		
7	Подмяна износена ламарина на дъното и задна стена с профили СТЗСП $\delta=16\text{мм}$	м ²	6		
	<u>Патрубок</u>				
1	Възстановяване на конструктивната височина на патрубока	бр.	1		
2	Възстановяване на носещия фланец (за тухлите) и оребряване	бр.	4		

3	Подмяна на шибъра и подмяна 6 бр. подвески на патрубока	бр.	1		
4	Ремонт на компенсатор	бр.	1		
5	Подмяна корпуса на патрубока	м ²	2		
	<u>Маслена система</u>				
1	Почистване и ремонт на филтъра	бр.	1		
2	Ремонт на маслената помпа	бр.	1		
3	Центровка на маслената помпа	бр.	1		
4	Ремонт и настройка на преливен клапан	бр.	1		
5	Ревизия на обратния клапан	бр.	1		
6	Подмяна гарнитура и почистване на маслобака	бр.	1		
7	Уплътняване и почистване тръбичките на сливовете	бр.	2		
8	Отстраняване на маслотечове	бр.	4		
9	Монтаж предпазител на съединителя	бр.	1		
10	Подмяна на масло	л.	400		
11	Подмяна дъно на маслобака	бр.	1		
	<u>Охладителна система</u>				
1	Опресовка за пропуск и ремонт на охладители	бр.	2		
2	Ревизия и ремонт задвижки Ду 40/ Ру16	бр.	4		
3	Монтаж на охладителя	бр.	2		
4	Ревизия задвижки на охл. вентилатор Ду 80/ Ру16	бр.	2		
5	Подмяна тръбопроводи техническа вода Ø60x5	л.м.	20		
	<u>Куплунг на ел. двигателя</u>				
1	Демонтаж и монтаж на куплунзи на ел. двигателите	бр.	1		
	<u>КПСВ-10А</u>				
	<u>ПСВ</u>				
1	Обтяжен вал - ревизия на лагери /22222/	бр.	2		
2	Междинен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
3	Междинен вал - подмяна ролки	бр.	2		
4	Обтяжен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
5	Обтяжен вал - подмяна ролки	бр.	2		
6	Задвижващ вал - ревизия на лагери	бр.	2		
7	Подсилване на пети на лагерни тела на задвижващ вал ПСВ	бр.	2		

8	Звездочки - подмяна	бр.	2		
9	Демонтаж на верига ПСВ	л.м.	112		
10	Демонтаж на скрепки верига ПСВ	бр.	96		
11	Монтаж на верига и скрепки ПСВ	л.м.	112		
12	Подмяна на предпазна шина 100 x 5	л.м.	56		
13	Подмяна на износени ограничители	бр.	8		
14	Подмяна на износени плъзгачи	бр.	8		
15	Подмяна на изключвател "скъсана верига"	бр.	1		
16	Възстановяване на чистачите на звездочките	бр.	2		
17	Ревизия редуктор с куплунг тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
18	Подмяна лагери на редуктор тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
19	Затваряне и уплътняване на корпуса	бр.	7		
20	Подмяна износени участъци от корпуса	м2	4		
21	Подмяна дъна	бр.	20		
22	Центровка на куплунзи на палцови и ЗС. Поставяне на предпазители	бр.	3		
	ДСВ				
1	Ремонт на устройство за регулиране на пласта	бр.	2		
2	Ревизия на зъбен съединител	бр.	1		
3	Демонтаж на верига ДСВ	л.м.	56		
4	Демонтаж на скрепки верига ДСВ	бр.	48		
5	Монтаж на верига и скрепки ДСВ	л.м.	56		
6	Подмяна на износени престилки в бункера	бр.	2		
7	Подмяна обтяжен вал с ролки	бр.	1		
8	Подмяна междинен вал с ролки	бр.	1		
9	Наплавка и шмиргелене на звездочки	бр.	4		
10	Подмяна и презаварка на рама редуктор ДСВ	м2	1		
11	Подмяна корпус ДСВ	м2	2		
12	Ревизия на голям редуктор с куплунг	бр.	1		
13	Подмяна лагери на голям редуктор	бр.	1		
14	Ремонт на малък редуктор с куплунг тип Ц2У-200-31,5-21-У3	бр.	1		
15	Центровка на куплунзи на палцови/2бр./ и ЗС/1бр./	бр.	3		

16	Уплътняване на дозатора /9 бр. люкове/	бр.	9		
17	Подмяна на дъна ДСВ	бр.	3		
18	Монтаж предпазители на куплунзите	бр.	3		
	<u>Газозаборна глава</u>	-			
1	Подмяна гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Подмяна предпазна ламарина на гъвкав компенсатор б =10мм	м ²	3		
3	Помяна деформирани линзи	бр.	5		
4	Изкърпване компенсатор ГЗШ	бр.	1		
5	Подмяна на износена ламарина на ГЗШ Ст.3 б = 6мм	м ²	6		
6	Презаварка скъсани шевове точка ГЗШ Ст.12х18Н9Т б=6мм	бр.	1		
7	Подмяна обшивка около точка ГЗШ	м ²	5		
8	Подмяна износени участъци Ст.12х18Н9Т над патрубока б=6мм	м ²	4		
	<u>ГУ - 10А</u>				
	<u>Бридова горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 δ=10 мм	м ²	5		
4	Подмяна хоризонтален разсекател	бр.	1		
5	Наплавка хоризонтален разсекател	бр.	1		
6	Ревизия на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
7	Подмяна на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
8	Подмяна на разсекатели коляно СПСт3 δ=8 мм	м ²	4		
9	Подмяна износени участъци СПСт3 δ=10 мм	м ²	5		
10	Наплавка износени участъци от БГ	м ²	10		
11	Презаварка на скъсани шевове	л.м	20		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
13	Подмяна клапа АС	бр.	1		
	<u>Основна горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ревизия,ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 δ=10 мм	м ²	6		
4	Подмяна износени участъци на канали	бр.	8		

ТО/ММ/ЛЯ

5	Подмяна хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
6	Наплавка хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
7	Подмяна износени участъци от ОГ	м ²	8		
8	Подмяна на препокриваща шина на компенсатор	бр.	1		
9	Наплавка износени участъци от ОГ СПСт3 δ=10 мм	м ²	8		
10	Презаварка на скъсани шевове	л.м.	20		
11	Подмяна клапа ГВ	бр.	1		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
	<u>Прахоконцентратор</u>				
1	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
2	Изграждане на скеле от кота 6,50 до кота 13	бр.	1		
3	Почистване и ревизия на лопатки	бр.	8		
4	Подмяна лопадки на ПК	бр.	8		
5	Подмяна износени греди	бр.	3		
	Наплавка износени греди	бр.	3		
6	Подмяна и наплавка конус на лопадки на ПК	бр.	1		
7	Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	8		
8	Подмяна износени зав.шевове и наплавка	л.м.	20		
	<u>Въздуховоди на кота 13 и 22</u>				
1	Ремонт и уплътняване на люкове	бр.	1		
2	Възстановяване припокриваща ламарина на компенсаторите	м ²	5		
3	Подмяна на компенсаторите	бр.	2		
4	Възстановяване на скъсани подвески и ремонт на останалите	бр.	4		
5	Презаваряване на скъсани заваръчни шевове	л.м.	10		
6	Подмяна обшивка	м ²	5		
Общо: ч/часове x часова ставка					
Общо труд: лв. без ДДС					
Материали и консумативи общо, лв. без ДДС:					
Общо труд и материали, лв. без ДДС:					

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:.....

ТО/ММ/ЛЯ

/Моля попълнете настоящата бланка/

ОБРАЗЕЦ НА ПЪРВОНАЧАЛНА ОФЕРТА

/представя се в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис "Първоначална оферта" и се посочват пълното име на кандидата, рег.№, предмет на поръчката/

Участник:
Седалище и адрес на управление:
.....
тел., факс:.....

Относно: Участие в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с обявление, рег.№ 15185 и предмет: "Среден ремонт на КА-10", II^{ра} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Б

Уважаеми господа,

За изпълнение предмета на обявената от Вас обществена поръчка, приемаме следните условия:

1. Условия на плащане:

1.1. Плащането се извършва както следва: до 60 дни след двустранно подписан протокол за извършения обем работи, успешно преминали 72-часови проби и фактура-оригинал, издадена съгласно чл.113 от ЗДДС и след представяне на документи по чл. 45б, ал.3 от ЗОП при сключени договори с подизпълнител.

1.2. Срокът за плащане тече от датата на последно представения документ.

1.3. Финансирането на поръчката е със собствени средства.

2. Срокът за изпълнение е както следва: 30 дни след извеждане на котела в ремонт, съгласно ремонтната програма на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД за 2016г. – 30.04.-29.05.2016г. При изменение в ремонтната програма Изпълнителят ще бъде своевременно уведомен. Срокът на договора започва да тече от датата за начало на ремонта.

3. Място за изпълнение: ТЕЦ "Марица изток 2"ЕАД, с. Ковачево, КА-11.

4. Гаранционен срок – 7000 работни часа, но не повече от времето до следващия планов ремонт, като за заваръчните съединения по нагревни повърхности, арматура и тръбопроводи гаранционния срок е 20 000 работни часа. Гаранцията започва да тече след приемане на съоръжението от ремонт и завършване на 72 часовата проба.

5. Особености относно начина на приемане на услугата:

- Актове за завършена работа по дефектовка.
- Актове за пробно въртене.
- Актове за 4 часови проби.
- Актове за въздушна плътност.

подпис:

- Актове за газова плътност.
- Актове за хидравлична плътност.
- Протоколи за чистота, стълби, парапети и площадки.

Край на ремонта с предоставяне на акт за завършена работа.

6. Предлагащата от нас цена за изпълнение предмета на поръчката е:

6.1. Обща стойност - лева, /словом:

...../ лв., без ДДС, в т.ч. разходи за труд -лв. при разчетена часова ставка отлв./ч.ч., разходи за консумативи, материали и др, -лв.

6.2. Предложената цена е без ДДС и е изготвена, съгласно зададените от Вас технически изисквания и обем дейности за изпълнение на предмета на поръчката, посочени в документацията за участие.

6.3 Декларираме, че в цената сме включили всички разходи за труд, материали и консумативи, необходими за извършване на ремонтните работи, обект на обществената поръчка.

6.4 Към настоящата оферта прилагаме попълнен, подписан и подпечатан обем за ремонтните дейности с посочени човеко часове, материали и консумативи за всяка операция.

Други условия:

.....

/ попълват се други условия, които не са в противоречие с документацията и изискванията на Възложителя/

Забележка:

Обемът се попълва без да се разделят или обединяват редове /позиции/ и се представя и на магнитен носител (CD), записан на Microsoft Office Excel.

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - II обособена позиция

Обем за извършване на СР на ППС-10Б					
№	Наименование на ремонтните дейности	м. ед.	Количество	Труд ч/ч общо	Матер. и консумат., лв.
	<u>МВ-10Б</u>				
	<u>Лагерен блок</u>				
1	Разкуплиране	бр.	1		
2	Отваряне на горните и челните капаци	бр.	4		
3	Ревизия лагери	бр.	2		
4	Ревизия контри	бр.	2		
5	Почистване на ЛБ вътре и вън - боядисване	бр.	1		
6	Центровка	бр.	1		
7	Почистване на нивомерни стъкленици и маслосливи на ЛБ	бр.	4		
8	Куплиране	бр.	1		
9	Ревизия на фундаментните болтове	бр.	10		
10	Монтаж на предпазителя на съединителя	бр.	1		
	<u>МВ-корпус</u>				
1	Подмяна уплътняващ нож -1бр /240 кг	бр.	1		
2	Уплътняващ нож наплавка 1,5 м ²	бр.	1		
3	Подмяна вътрешна обичайка/240 кг/	м ²	0,5		
4	Вътрешна обичайка наплавка 0.75 м ²	м ²	0,5		
5	Подмяна външна обичайка /200кг/	м ²	1		
6	Външна обичайка наплавка 0.75м ²	м ²	0,75		
7	Странични брони /200кг общо/ наплавка 10м ²	м ²	20		
8	Подмяна на радиални брони 4000 кг	бр.	200		
9	Радиални брони наплавка 3м ²	м ²	3		
10	Подмяна брони със зъб/280кг/	бр.	7		
11	Подмяна на брони от охлюва/1500кг/	бр.	30		
12	Подмяна брони малък конус1500кг/	бр.	34		
13	Подмяна брони голям конус /200кг/	бр.	3		
14	Заваряване и шиниране на фланците СТЗСп δ=10мм	м ²	1,5		

15	Подмяна припокриващи ламарини в сепаратора СТЗСп $\delta=10\text{мм}$	м^2	5		
16	Подмяна износени участъци в сепаратора СТЗСп $\delta=12\text{мм}$	м^2	10		
17	Оребряване на сепаратора	бр.	10		
18	Ревизия люкове	бр.	4		
19	Ремонт и уплътняване люкове	бр.	4		
20	Подмяна и наплавка на износени защитни профили за радиални брони/24л.м. 30мм x 30мм/	бр.	1		
21	Ревизия или подмяна на болтовете за вратата	бр.	8		
22	Подмяна на взривни клапани	бр.	2		
23	Ремонт на клапа студен въздух	бр.	1		
24	Подмяна клапа на възврата.	бр.	1		
25	Подмяна на подвижна клапа в сепаратора.	бр.	1		
26	Презаварка на скъсани заварки в корпуса	лм	30		
27	Ремонт на площадки стълбища и парпети.Боядисване	м^2	4		
28	Демонтаж и монтаж на работно колело	бр.	1		
29	Подмяна огледален корпус $\delta=20\text{мм}$	м^2	3		
30	Подмяна корпус малък конус $\delta=12\text{мм}$	м^2	5		
31	Подмяна корпус голям конус $\delta=12\text{мм}$	м^2	5		
32	Подмяна корпус долен $\delta= 30\text{мм}$	м^2	5		
33	Подмяна неподвижни клапи и защити в сепаратора $\delta=16\text{мм}$	м^2	6		
34	Подмяна точка на възврата	бр.	1		
	<u>Врата на МВ</u>				
1	Подмяна и наплавка челни брони /380кг/	бр.	16		
2	Подмяна радиални брони /560кг/	бр.	8		
3	Заварка уплътняващ нож	л.м.	14		
4	Подмяна уплатнение на уплатняващи дъски	бр	4		
5	Подмяна уплътнения на вратата/набивка силикатна 38x38/	лм.	22		
6	Подмяна профили задна стена	бр.	6		
7	Подмяна износена ламарина на дъното и задна стена с профили СТЗСп $\delta=16\text{мм}$	м^2	6		
	<u>Патрубок</u>				
1	Възстановяване на конструктивната височина на	бр.	1		

	патрубока				
2	Възстановяване на носещия фланец (за тухлите) и оребряване	бр.	4		
3	Подмяна на шибъра и подмяна 6 бр подвески на патрубока	бр.	1		
4	Ремонт на компенсатор	бр.	1		
5	Подмяна корпуса на патрубока	м ²	2		
	<u>Маслена система</u>				
1	Почистване и ремонт на филтъра	бр.	1		
2	Ремонт на маслената помпа	бр.	1		
3	Центровка на маслената помпа	бр.	1		
4	Ремонт и настройка на преливен клапан	бр.	1		
5	Ревизия на обратния клапан	бр.	1		
6	Подмяна гарнитура и почистване на маслобака	бр.	1		
7	Уплътняване и почистване тръбичките на сливовете	бр.	2		
8	Отстраняване на маслотекове	бр.	4		
9	Монтаж предпазител на съединителя	бр.	1		
10	Подмяна на масло	л.	400		
11	Подмяна дъно на маслобака	бр.	1		
	<u>Охладителна система</u>				
1	Опресовка за пропуск и ремонт на охладител	бр.	2		
2	Ревизия и ремонт задвижки Ду 40/ Ру16	бр.	4		
3	Монтаж на охладителя	бр.	2		
4	Ревизия задвижки на охл. вентилатор Ду 80/ Ру16	бр.	2		
5	Подмяна тръбопроводи техническа вода Ø60x5	л.м.	20		
	<u>Куплунг на ел. двигателя</u>				
1	Демонтаж и монтаж на куплунзи на ел. двигателите	бр.	1		
	<u>КПСВ - 10Б</u>				
	<u>ПСВ</u>				
1	Обтяжен вал - ревизия на лагери /22222/	бр.	2		
2	Междинен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
3	Междинен вал - подмяна ролки	бр.	2		

4	Обтяжен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
5	Обтяжен вал - подмяна ролки	бр.	2		
6	Задвижващ вал - ревизия на лагери	бр.	2		
7	Подсилване на пети на лагерни тела на задвижващ вал ПСВ	бр.	2		
8	Звездочки - подмяна	бр.	4		
9	Демонтаж на верига ПСВ	л.м.	56		
10	Демонтаж на скрепки верига ПСВ	бр.	48		
11	Монтаж на верига и скрепки ПСВ	л.м.	56		
12	Подмяна на предпазна шина 100 x 5	л.м.	28		
13	Подмяна на износени ограничители	бр.	8		
14	Подмяна на износени плъзгачи	бр.	4		
15	Подмяна на изключвател "скъсана верига"	бр.	1		
16	Възстановяване на чистачите на звездочките	бр.	2		
17	Ревизия редуктор с куплунг тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
18	Подмяна лагери на редуктор тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
19	Затваряне и уплътняване на корпуса	бр.	7		
20	Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	4		
21	Подмяна дъна	бр.	10		
22	Центровка на куплунзи на палцови и ЗС. Поставяне на предпазители	бр.	3		
<u>ДСВ - 10Б</u>					
1	Демонтаж на верига ДСВ	л.м.	56		
2	Демонтаж на скрепки верига ДСВ	бр.	48		
3	Монтаж на верига и скрепки ДСВ	л.м.	56		
4	Ремонт на устройство за регулиране на пласта	бр.	2		
5	Ревизия на зъбен съединител	бр.	1		
6	Подмяна на износени престилки в бункера	бр.	2		
7	Подмяна междинен вал с ролки	бр.	1		
8	Подмяна обтяжен вал с ролки	бр.	1		
9	Наплавка и шмиргелене на звездочки	бр.	4		
10	Подмяна и презаварка на рама редуктор ДСВ	м ²	1		

11	Подмяна корпус ДСВ	м ²	2		
12	Ревизия на голям редуктор с куплунг	бр.	1		
13	Подмяна лагери на голям редуктор	бр.	1		
14	Ремонт на малък редуктор с куплунг тип Ц2У-200-31,5-21-У3	бр.	1		
15	Центровка на куплунзи на палцови/2бр./ и 3С/1бр./	бр.	3		
16	Подмчна дъна ДСВ	бр.	3		
17	Уплътняване на дозатора /9 бр. люкове/	бр.	9		
18	Монтаж предпазители на куплунзите	бр.	3		
	<u>Газозаборна глава</u>	-			
1	Подмяна гъвкъв компенсатор	бр.	1		
2	Подмяна предпазна ламарина на гъвкав компенсатор б =10мм	м ²	3		
3	Помяна деформирани линзи	бр.	5		
4	Изкърпване компенсатор ГЗШ	бр.	1		
5	Подмяна на износена ламарина на ГЗШ Ст.3 б = 6мм	м ²	6		
6	Презаварка скъсани шевове точка ГЗШ Ст.12х18Н9Т б=6мм	бр.	1		
7	Подмяна обшивка около точка ГЗШ	м ²	5		
8	Подмяна износени участъци Ст.12х18Н9Т над патрубкока б=6мм	м ²	4		
	<u>ГУ - 10Б</u>				
	<u>Бридова горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 δ=10 мм	м ²	5		
4	Подмяна хоризонтален разсекател	бр.	1		
5	Наплавка хоризонтален разсекател	бр.	1		
6	Ревизия на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
7	Подмяна на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
8	Подмяна на разсекатели коляно СПСт3 δ=8 мм	м ²	4		
9	Подмяна износени участъци СПСт3 δ=10 мм	м ²	5		
10	Наплавка износени участъци от БГ	м ²	10		
11	Презаварка на скъсани шевове	л.м	20		

12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
13	Подмяна клапа АС	бр.	1		
	<u>Основна горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ревизия, ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСтЗ $\delta=10$ мм	м ²	6		
4	Подмяна износени участъци на канали	бр.	8		
5	Подмяна хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
6	Наплавка хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
7	Подмяна износени участъци от ОГ	м ²	8		
8	Подмяна на препокриваща шина на компенсатор	бр.	1		
9	Наплавка износени участъци от ОГ СПСтЗ $\delta=10$ мм	м ²	8		
10	Презаварка на скъсани шевове	л.м.	20		
11	Подмяна клапа ГВ	бр.	1		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
	<u>Прахоконцентратор</u>				
1	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
2	Изграждане на скеле от кота 6.50 до кота 13	бр.	1		
3	Почистване и ревизия на лопатки	бр.	8		
4	Подмяна лопатки на ПК	бр.	8		
5	Подмяна износени греди	бр.	3		
	Наплавка износени греди	бр.	3		
6	Подмяна и наплавка конус на лопатки на ПК	бр.	1		
7	Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	8		
8	Подмяна износени зав. шевове и наплавка	л.м.	20		
	<u>Въздуховоди на кота 13 и 22</u>				
1	Ремонт и уплътняване на люкове	бр.	1		
2	Възстановяване припокриваща ламарина на компенсаторите	м ²	5		
3	Подмяна на компенсаторите	бр.	2		
4	Възстановяване на скъсани подвески и ремонт на останалите	бр.	4		
5	Презаваряване на скъсани заваръчни шевове	л.м.	10		

6	Подмяна обшивка	м ²	5		
Общо: ч/часове х часова ставка					
Общо труд: лв. без ДДС					
Материали и консумативи общо, лв. без ДДС:					
Общо труд и материали, лв. без ДДС:					

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

ОБРАЗЕЦ НА ПЪРВОНАЧАЛНА ОФЕРТА

/представя се в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис "Първоначална оферта" и се посочват пълното име на кандидата, рег.№, предмет на поръчката/

Участник:
Седалище и адрес на управление:
.....
тел., факс:.....

Относно: Участие в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с обявление, рег.№ 15185 и предмет: "Среден ремонт на КА-10", III^{-та} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10В

Уважаеми господа,

За изпълнение предмета на обявената от Вас обществена поръчка, приемаме следните условия:

1. Условия на плащане:

1.1. Плащането се извършва както следва: до 60 дни след двустранно подписан протокол за извършения обем работи, успешно преминали 72-часови проби и фактура-оригинал, издадена съгласно чл.113 от ЗДДС и след представяне на документи по чл. 45б, ал.3 от ЗОП при сключени договори с подизпълнител.

1.2. Срокът за плащане тече от датата на последно представения документ.

1.3. Финансирането на поръчката е със собствени средства.

2. **Срокът** за изпълнение е както следва: 30 дни след извеждане на котела в ремонт, съгласно ремонтната програма на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД за 2016г. – 30.04.-29.05.2016г. При изменение в ремонтната програма Изпълнителят ще бъде своевременно уведомен. Срокът на договора започва да тече от датата за начало на ремонта.

3. **Място за изпълнение:** ТЕЦ "Марица изток 2"ЕАД, с. Ковачево, КА-11.

4. **Гаранционен срок** – 7000 работни часа, но не повече от времето до следващия планов ремонт, като за заваръчните съединения по нагревни повърхности, арматура и тръбопроводи гаранционния срок е 20 000 работни часа. Гаранцията започва да тече след приемане на съоръжението от ремонт и завършване на 72 часовата проба.

5. Особености относно начина на приемане на услугата:

- Актове за завършена работа по дефектовка.
- Актове за пробно въртене.
- Актове за 4 часови проби.
- Актове за въздушна плътност.

ПОДПИС:

- Актове за газова плътност.
- Актове за хидравлична плътност.
- Протоколи за чистота, стълби, парапети и площадки.

Край на ремонта с предоставяне на акт за завършена работа.

6. Предлагащата от нас цена за изпълнение предмета на поръчката е:

6.1. Обща стойност - лева, /словом:

...../ лв., без ДДС, в т.ч. разходи за труд -лв. при
разчетена часова ставка отлв./ч.ч., разходи за консумативи,
материали и др, -лв.

6.2. Предложената цена е без ДДС и е изготвена, съгласно зададените от Вас
технически изисквания и обем дейности за изпълнение на предмета на поръчката,
посочени в документацията за участие.

6.3 Декларираме, че в цената сме включили всички разходи за труд, материали и
консумативи, необходими за извършване на ремонтните работи, обект на
обществената поръчка.

6.4 Към настоящата оферта прилагаме попълнен, подписан и подпечатан обем за
ремонтните дейности с посочени човеко часове, материали и консумативи за всяка
операция.

Други условия:

.....
.....
.....

*/ попълват се други условия, които не са в противоречие с документацията и
изискванията на Възложителя/*

Забележка:

Обемът се попълва без да се разделят или обединяват редове /позиции/ и се
представя и на магнитен носител (CD), записан на Microsoft Office Excel.

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - III обособена позиция					
Обем за извършване на СР на ППС-10В					
№	Наименование на ремонтните дейности	м. ед.	Количество	Труд ч/ч общо	Матер. и консумат., лв.
	<u>МВ-10В</u>				
	<u>Лагерен блок</u>				
1	Разкуплиране	бр.	1		
2	Отваряне на горните и челните капаци	бр.	4		
3	Ревизия лагери	бр.	2		
4	Ревизия контри	бр.	2		
5	Почистване на ЛБ вътре и вън - боядисване	бр.	1		
6	Центровка	бр.	1		
7	Почистване на нивомерни стъкленици и маслосливи на ЛБ	бр.	4		
8	Куплиране	бр.	1		
9	Ревизия на фундаментните болтове	бр.	10		
10	Монтаж на предпазителя на съединителя	бр.	1		
	<u>МВ-корпус</u>				
1	Подмяна уплътняващ нож -1бр /240 кг	бр.	1		
2	Уплътняващ нож наплавка 1.5 м ²	бр.	1		
3	Подмяна вътрешна обичайка/240 кг/	м ²	0,5		
4	Вътрешна обичайка наплавка 0,75 м ²	м ²	0,5		
5	Подмяна външна обичайка /200кг/	м ²	1		
6	Външна обичайка наплавка 0,75м ²	м ²	0,75		
7	Странични брони /200кг общо/ наплавка 10м ²	м ²	20		
8	Подмяна на радиални брони 4000 кг	бр.	200		
9	Радиални брони наплавка 3м ²	м ²	3		
10	Подмяна брони със зъб/280кг/	бр.	7		
11	Подмяна на брони от охлюва/1500кг/	бр.	30		
12	Подмяна брони малък конус1500кг/	бр.	34		
13	Подмяна брони голям конус /200кг/	бр.	3		
14	Заваряване и шиниране на фланците СТЗСп δ=10мм	м ²	1,5		

15	Подмяна припокриващи ламарини в сепаратора СТЗСп $\delta=10\text{мм}$	м^2	5		
16	Подмяна износени участъци в сепаратора СТЗСп $\delta=12\text{мм}$	м^2	10		
17	Оребряване на сепаратора	бр.	10		
18	Ревизия люкове	бр.	4		
19	Ремонт и уплътняване люкове	бр.	4		
20	Подмяна и наплавка на износени защитни профили за радиални брони/24л.м. 30мм х 30мм/	бр.	1		
21	Ревизия или подмяна на болтовете за вратата	бр.	8		
22	Подмяна на взривни клапани	бр.	2		
23	Ремонт на клапа студен въздух	бр.	1		
24	Подмяна клапа на възврата.	бр.	1		
25	Подмяна на подвижна клапа в сепаратора.	бр.	1		
26	Презаварка на скъсани заварки в корпуса	лм	30		
27	Ремонт на площадки стълбища и парапети.Боядисване	м^2	4		
28	Демонтаж и монтаж на работно колело	бр.	1		
29	Подмяна огледален корпус $\delta=20\text{мм}$	м^2	3		
30	Подмяна корпус малък конус $\delta=12\text{мм}$	м^2	5		
31	Подмяна корпус голям конус $\delta=12\text{мм}$	м^2	5		
32	Подмяна корпус долен $\delta= 30\text{мм}$	м^2	5		
33	Подмяна неподвижни клапи и защиты в сепаратора $\delta=16\text{мм}$	м^2	6		
34	Подмяна точка на възврата	бр.	1		
	<u>Врата на МВ</u>				
1	Подмяна и наплавка челни брони /380кг/	бр.	16		
2	Подмяна радиални брони /560кг/	бр.	8		
3	Заварка уплътняващ нож	л.м.	14		
4	Подмяна уплатнение на уплатняващи дъски	бр	4		
5	Подмяна уплътнения на вратата/набивка силикатна 38х38/	лм.	22		
6	Подмяна профили задна стена	бр.	6		
7	Подмяна износена ламарина на дъното и задна стена с профили СТЗСп $\delta=16\text{мм}$	м^2	6		
	<u>Патрубок</u>				

1	Възстановяване на конструктивната височина на патрубoka	бр.	1		
2	Възстановяване на посещия фланец (за тухлите) и оребряване	бр.	4		
3	Подмяна на шибъра и подмяна 6 бр подвески на патрубoka	бр.	1		
4	Ремонт на компенсатор	бр.	1		
5	Подмяна корпуса на патрубoka	м ²	2		
	<u>Маслена система</u>				
1	Почистване и ремонт на филтъра	бр.	1		
2	Ремонт на маслената помпа	бр.	1		
3	Центровка на маслената помпа	бр.	1		
4	Ремонт и настройка на преливен клапан	бр.	1		
5	Ревизия на обратния клапан	бр.	1		
6	Подмяна гарнитура и почистване на маслобака	бр.	1		
7	Уплътняване и почистване тръбичките на сливовете	бр.	2		
8	Отстраняване на маслотежове	бр.	4		
9	Монтаж предпазител на съединителя	бр.	1		
10	Подмяна на масло	л.	400		
11	Подмяна дъно на маслобака	бр.	1		
	<u>Охладителна система</u>				
1	Опресовка за пропуск и ремонт на охладители	бр.	2		
2	Ревизия и ремонт задвижки Ду 40/ Ру16	бр.	4		
3	Монтаж на охладителя	бр.	2		
4	Ревизия задвижки на охл. вентилатор Ду 80/ Ру16	бр.	2		
5	Подмяна тръбопроводи техническа вода Ø60x5	л.м.	20		
	<u>Куплунг на ел. двигателя</u>				
1	Демонтаж и монтаж на куплунзи на ел. двигателите	бр.	1		
	<u>КПСВ - 10В</u>				
	<u>ПСВ</u>				
1	Обтяжен вал - ревизия на лагери /22222/	бр.	2		
2	Междишен вал - ревизия на лагери	бр.	2		

3	Междинен вал - подмяна ролки	бр.	2		
4	Обтяжен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
5	Обтяжен вал - подмяна ролки	бр.	2		
6	Задвижващ вал - ревизия на лагери	бр.	2		
7	Подсилване на пети на лагерни тела на задвижващ вал ПСВ	бр.	2		
8	Звездочки - подмяна	бр.	4		
9	Демонтаж на верига ПСВ	л.м.	56		
10	Демонтаж на скрепки верига ПСВ	бр.	48		
11	Монтаж на верига и скрепки ПСВ	л.м.	56		
12	Подмяна на предпазна шина 100 x 5	л.м.	28		
13	Подмяна на износени ограничители	бр.	8		
14	Подмяна на износени плъзгачи	бр.	4		
15	Подмяна на изключвател "скъсана верига"	бр.	1		
16	Възстановяване на чистачите на звездочките	бр.	2		
17	Ревизия редуктор с куплунг тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
18	Подмяна лагери на редуктор тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
19	Затваряне и уплътняване на корпуса	бр.	7		
20	Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	4		
21	Подмяна дъна	бр.	10		
22	Центровка на куплунзи на палцови и ЗС. Поставяне на предпазители	бр.	3		
	<u>ДСВ - 10В</u>				
1	Демонтаж на верига ДСВ	л.м.	56		
2	Демонтаж на скрепки верига ДСВ	бр.	48		
3	Монтаж на верига и скрепки ДСВ	л.м.	56		
4	Ремонт на устройство за регулиране на пласта	бр.	2		
5	Ревизия на зъбен съединител	бр.	1		
6	Подмяна на износени престилки в бункера	бр.	2		
7	Подмяна междинен вал с ролки	бр.	1		
8	Подмяна обтяжен вал с ролки	бр.	1		

9	Наплавка и шмиргелене на звездочки	бр.	4		
10	Подмяна и презаварка на рама редуктор ДСВ	м ²	1		
11	Подмяна корпус ДСВ	м ²	2		
12	Ревизия на голям редуктор с куплунг	бр.	1		
13	Подмяна лагери на голям редуктор	бр.	1		
14	Ремонт на малък редуктор с куплунг тип Ц2У-200-31,5-21-У3	бр.	1		
15	Центровка на куплунзи на палцови/2бр./ и 3С/1бр./	бр.	3		
16	Подмчна дъна ДСВ	бр.	3		
17	Уплътняване на дозатора /9 бр. люкове/	бр.	9		
18	Монтаж предпазители на куплунзите	бр.	3		
	Газозаборна глава	-			
1	Подмяна гъвкъв компенсатор	бр.	1		
2	Подмяна предпазна ламарина на гъвкав компенсатор б =10мм	м ²	3		
3	Помяна деформирани линзи	бр.	5		
4	Изкърпване компенсатор ГЗШ	бр.	1		
5	Подмяна на износена ламарина на ГЗШ Ст.3 б = 6мм	м ²	6		
6	Презаварка скъсани шевове течка ГЗШ Ст.12x18Н9Т б=6мм	бр.	1		
7	Подмяна обшивка около течка ГЗШ	м ²	5		
8	Подмяна износени участъци Ст.12x18Н9Т над патрубока б=6мм	м ²	4		
	ГУ - 10В				
	Бридова горелка				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 δ=10 мм	м ²	5		
4	Подмяна хоризонтален разсекател	бр.	1		
5	Наплавка хоризонтален разсекател	бр.	1		
6	Ревизия на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
7	Подмяна на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
8	Подмяна на разсекатели коляно СПСт3 δ=8 мм	м ²	4		

9	Подмяна износени участъци СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	5		
10	Наплавка износени участъци от БГ	м ²	10		
11	Презаварка на скъсани шевове	л.м	20		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
13	Подмяна клапа АС	бр.	1		
	<u>Основна горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ревизия, ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	6		
4	Подмяна износени участъци на канали	бр.	8		
5	Подмяна хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
6	Наплавка хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
7	Подмяна износени участъци от ОГ	м ²	8		
8	Подмяна на препокриваща шина на компенсатор	бр.	1		
9	Наплавка износени участъци от ОГ СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	8		
10	Презаварка на скъсани шевове	л.м.	20		
11	Подмяна клапа ГВ	бр.	1		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
	<u>Прахоконцентратор</u>				
1	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
2	Изграждане на скеле от кота 6.50 до кота 13	бр.	1		
3	Почистване и ревизия на лопатки	бр.	8		
4	Подмяна лопадки на ПК	бр.	8		
5	Подмяна износени греди	бр.	3		
	Наплавка износени греди	бр.	3		
6	Подмяна и наплавка конус на лопадки на ПК	бр.	1		
7	Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	8		
8	Подмяна износени зав. шевове и наплавка	л.м.	20		
	<u>Въздуховоди на кота 13 и 22</u>				
1	Ремонт и уплътняване на люкове	бр.	1		

2	Възстановяване припокриваща ламарина на компенсаторите	м ²	5		
3	Подмяна на компенсаторите	бр.	2		
4	Възстановяване на скъсани подвески и ремонт на останалите	бр.	4		
5	Презаваряване на скъсани заваръчни шевове	л.м.	10		
6	Подмяна обшивка	м ²	5		

Общо: ч/часове х часова ставка

Общо труд: лв. без ДДС

Материали и консумативи общо, лв. без ДДС:

Общо труд и материали, лв. без ДДС:

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

/Моля попълнете настоящата бланка/

ОБРАЗЕЦ НА ПЪРВОНАЧАЛНА ОФЕРТА

/представя се в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис "Първоначална оферта" и се посочват пълното име на кандидата, рег.№, предмет на поръчката/

Участник:
Седалище и адрес на управление:
.....
тел., факс:.....

Относно: Участие в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с обявление, рег.№ 15185 и предмет: "Среден ремонт на КА-10", IV^{-та} обособена позиция – Среден ремонт на прахоприготвяща система ППС-10Г

Уважаеми господа,

За изпълнение предмета на обявената от Вас обществена поръчка, приемаме следните условия:

1. Условия на плащане:

1.1. Плащането се извършва както следва: до 60 дни след двустранно подписан протокол за извършения обем работи, успешно преминали 72-часови проби и фактура-оригинал, издадена съгласно чл.113 от ЗДДС и след представяне на документи по чл. 45б, ал.3 от ЗОП при сключени договори с подизпълнител.

1.2. Срокът за плащане тече от датата на последно представения документ.

1.3. Финансирането на поръчката е със собствени средства.

2. Срокът за изпълнение е както следва: 30 дни след извеждане на котела в ремонт, съгласно ремонтната програма на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД за 2016г. – 30.04.-29.05.2016г. При изменение в ремонтната програма Изпълнителят ще бъде своевременно уведомен. Срокът на договора започва да тече от датата за начало на ремонта.

3. Място за изпълнение: ТЕЦ "Марица изток 2"ЕАД, с. Ковачево, КА-11.

4. Гаранционен срок – 7000 работни часа, но не повече от времето до следващия планов ремонт, като за заваръчните съединения по нагревни повърхности, арматура и тръбопроводи гаранционния срок е 20 000 работни часа. Гаранцията започва да тече след приемане на съоръжението от ремонт и завършване на 72 часовата проба.

5. Особенности относно начина на приемане на услугата:

- Актове за завършена работа по дефектовка.
- Актове за пробно въртене.
- Актове за 4 часови проби.
- Актове за въздушна плътност.

подпис:

- Актове за газова плътност.
- Актове за хидравлична плътност.
- Протоколи за чистота, стълби, парпети и площадки.

Край на ремонта с предоставяне на акт за завършена работа.

6. Предлагащата от нас цена за изпълнение предмета на поръчката е:

6.1. Обща стойност - лева, /словом:

...../ лв., без ДДС, в т.ч. разходи за труд -лв. при
разчетена часова ставка отлв./ч.ч., разходи за консумативи,
материали и др. -лв.

6.2. Предложената цена е без ДДС и е изготвена, съгласно зададените от Вас
технически изисквания и обем дейности за изпълнение на предмета на поръчката,
посочени в документацията за участие.

6.3 Декларираме, че в цената сме включили всички разходи за труд, материали и
консумативи, необходими за извършване на ремонтните работи, обект на
обществената поръчка.

6.4 Към настоящата оферта прилагаме попълнен, подписан и подпечатан обем за
ремонтните дейности с посочени човеко часове, материали и консумативи за всяка
операция.

Други условия:

.....
.....
.....

*/ попълват се други условия, които не са в противоречие с документацията и
изискванията на Възложителя/*

Забележка:

Обемът се попълва без да се разделят или обединяват редове /позиции/ и се
представя и на магнитен носител (CD), записан на Microsoft Office Excel.

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - IV обособена позиция

Обем за извършване на СР на ППС-10Г

№	Наименование на ремонтните дейности	м. ед.	Количе ство	Труд ч/ч общо	Матер. и консумат., лв.
	<u>МВ-10Г</u>				
	<u>Лагерен блок</u>				
1	Разкуплиране	бр.	1		
2	Отваряне на горните и челните капаци	бр.	4		
3	Ревизия лагери	бр.	2		
4	Ревизия контри	бр.	2		
5	Почистване на ЛБ вътре и вън - боядисване	бр.	1		
6	Центровка	бр.	1		
7	Почистване на нивомерни стъкленици и маслосливи на ЛБ	бр.	4		
8	Куплиране	бр.	1		
9	Ревизия на фундаментните болтове	бр.	10		
10	Монтаж на предпазителя на съединителя	бр.	1		
	<u>МВ-корпус</u>				
1	Подмяна уплътняващ нож -1бр /240 кг	бр.	1		
2	Уплътняващ нож наплавка 1,5 м ²	бр.	1		
3	Подмяна вътрешна обичайка/240 кг/	м ²	0,5		
4	Вътрешна обичайка наплавка 0,75 м ²	м ²	0,5		
5	Подмяна външна обичайка /200кг/	м ²	1		
6	Външна обичайка наплавка 0,75м ²	м ²	0,75		
7	Странични брони /200кг общо/ наплавка 10м ²	м ²	20		
8	Подмяна на радиални брони 4000 кг	бр.	200		
9	Радиални брони наплавка 3м ²	м ²	3		
10	Подмяна брони със зъб/280кг/	бр.	7		
11	Подмяна на брони от охлюва/1500кг/	бр.	30		
12	Подмяна брони малък конус 1500кг/	бр.	34		
13	Подмяна брони голям конус /200кг/	бр.	3		

14	Заваряване и шиниране на фланците СТЗСП $\delta=10\text{мм}$	м^2	1,5		
15	Подмяна припокриващи ламарини в сепаратора СТЗСП $\delta=10\text{мм}$	м^2	5		
16	Подмяна износени участъци в сепаратора СТЗСП $\delta=12\text{мм}$	м^2	10		
17	Оребряване на сепаратора	бр.	10		
18	Ревизия люкове	бр.	4		
19	Ремонт и уплътняване люкове	бр.	4		
20	Подмяна и наплавка на износени защитни профили за радиални брони/24л.м. 30мм х 30мм/	бр.	1		
21	Ревизия или подмяна на болтовете за вратата	бр.	8		
22	Подмяна на взривни клапани	бр.	2		
23	Ремонт на клапа студен въздух	бр.	1		
24	Подмяна клапа на възврата.	бр.	1		
25	Подмяна на подвижна клапа в сепаратора.	бр.	1		
26	Презаварка на скъсани заварки в корпуса	лм	30		
27	Ремонт на площадки стълбища и парапети.Боядисване	м^2	4		
28	Демонтаж и монтаж на работно колело	бр.	1		
29	Подмяна огледален корпус $\delta=20\text{мм}$	м^2	3		
30	Подмяна корпус малък конус $\delta=12\text{мм}$	м^2	5		
31	Подмяна корпус голям конус $\delta=12\text{мм}$	м^2	5		
32	Подмяна корпус долен $\delta= 30\text{мм}$	м^2	5		
33	Подмяна неподвижни клапи и защиты в сепаратора $\delta=16\text{мм}$	м^2	6		
34	Подмяна точка на възврата	бр.	1		
	<u>Врата на МВ</u>				
1	Подмяна и наплавка челни брони /380кг/	бр.	16		
2	Подмяна радиални брони /560кг/	бр.	8		
3	Заварка уплътняващ нож	л.м.	14		
4	Подмяна уплатнение на уплатняващи дъски	бр	4		
5	Подмяна уплътнения на вратата/набивка силикатна 38х38/	лм.	22		
6	Подмяна профили задна стена	бр.	6		
7	Подмяна износена ламарина на дъното и задна стена с профили СТЗСП $\delta=16\text{мм}$	м^2	6		

	<u>Патрубок</u>				
1	Възстановяване на конструктивната височина на патрубока	бр.	1		
2	Възстановяване на носещия фланец (за тухлите) и оребряване	бр.	4		
3	Подмяна на шибъра и подмяна 6 бр подвески на патрубока	бр.	1		
4	Ремонт на компенсатор	бр.	1		
5	Подмяна корпуса на патрубока	м ²	2		
	<u>Маслена система</u>				
1	Почистване и ремонт на филтъра	бр.	1		
2	Ремонт на маслената помпа	бр.	1		
3	Центровка на маслената помпа	бр.	1		
4	Ремонт и настройка на преливен клапан	бр.	1		
5	Ревизия на обратния клапан	бр.	1		
6	Подмяна гарнитура и почистване на маслобака	бр.	1		
7	Уплътняване и почистване тръбичките на сливовете	бр.	2		
8	Отстраняване на маслотечове	бр.	4		
9	Монтаж предпазител на съединителя	бр.	1		
10	Подмяна на масло	л.	400		
11	Подмяна дъно на маслобака	бр.	1		
	<u>Охладителна система</u>				
1	Опресовка за пропуск и ремонт на охладители	бр.	2		
2	Ревизия и ремонт задвижки Ду 40/ Ру16	бр.	4		
3	Монтаж на охладителя	бр.	2		
4	Ревизия задвижки на охл. вентилатор Ду 80/ Ру16	бр.	2		
5	Подмяна тръбопроводи техническа вода Ø60x5	л.м.	20		
	<u>Куплунг на ел. двигателя</u>				
1	Демонтаж и монтаж на куплунзи на ел. двигателите	бр.	1		
	<u>КПСВ-10Г</u>				
	<u>ПСВ</u>				
1	Обтяжен вал - ревизия на лагерн /222222/	бр.	2		

2	Междинен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
3	Междинен вал - подмяна ролки	бр.	2		
4	Обтяжен вал - ревизия на лагери	бр.	2		
5	Обтяжен вал - подмяна ролки	бр.	2		
6	Задвижващ вал - ревизия на лагери	бр.	2		
7	Подсилване на пети на лагерни тела на задвижващ вал ПСВ	бр.	2		
8	Звездочки - подмяна	бр.	2		
9	Демонтаж на верига ПСВ	л.м.	112		
10	Демонтаж на скрепки верига ПСВ	бр.	96		
11	Монтаж на верига и скрепки ПСВ	л.м.	112		
12	Подмяна на предпазна шина 100 x 5	л.м.	56		
13	Подмяна на износени ограничители	бр.	8		
14	Подмяна на износени плъзгачи	бр.	8		
15	Подмяна на изключвател "скъсана верига"	бр.	1		
16	Възстановяване на чистачите на звездочките	бр.	2		
17	Ревизия редуктор с куплунг тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
18	Подмяна лагери на редуктор тип КЦ2-1000-180-41У	бр.	1		
19	Затваряне и уплътняване на корпуса	бр.	7		
20	Подмяна износени участъци от корпуса	м2	4		
21	Подмяна дъна	бр.	20		
22	Центровка на куплунзи на палцови и ЗС. Поставяне на предпазители	бр.	3		
	<u>ДСВ</u>				
1	Ремонт на устройство за регулиране на пласта	бр.	2		
2	Ревизия на зъбен съединител	бр.	1		
3	Демонтаж на верига ДСВ	л.м.	56		
4	Демонтаж на скрепки верига ДСВ	бр.	48		
5	Монтаж на верига и скрепки ДСВ	л.м.	56		
6	Подмяна на износени престилки в бункера	бр.	2		
7	Подмяна обтяжен вал с ролки	бр.	1		

8	Подмяна междинен вал с ролки	бр.	1		
9	Наплавка и шмиргелене на звездочки	бр.	4		
10	Подмяна и презаварка на рама редуктор ДСВ	м2	1		
11	Подмяна корпус ДСВ	м2	2		
12	Ревизия на голям редуктор с куплунг	бр.	1		
13	Подмяна лагери на голям редуктор	бр.	1		
14	Ремонт на малък редуктор с куплунг тип Ц2У-200-31.5-21-У3	бр.	1		
15	Центровка на куплунзи на палцови/2бр./ и 3С/1бр./	бр.	3		
16	Уплътняване на дозатора /9 бр. люкове/	бр.	9		
17	Подмяна на дъна ДСВ	бр.	3		
18	Монтаж предпазители на куплунзите	бр.	3		
	<u>Газозаборна глава</u>	-			
1	Подмяна гъвкъв компенсатор	бр.	1		
2	Подмяна предпазна ламарина на гъвкав компенсатор б =10мм	м ²	3		
3	Помяна деформирани линзи	бр.	5		
4	Изкърпване компенсатор ГЗШ	бр.	1		
5	Подмяна на износена ламарина на ГЗШ Ст.3 б = 6мм	м ²	6		
6	Презаварка скъсани шевове точка ГЗШ Ст.12х18Н9Т б=6мм	бр.	1		
7	Подмяна обшивка около точка ГЗШ	м ²	5		
8	Подмяна износени участъци Ст.12х18Н9Т над патрубока б=6мм	м ²	4		
	<u>ГУ - 10Г</u>				
	<u>Бридова горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 δ=10 мм	м ²	5		
4	Подмяна хоризонтален разсекател	бр.	1		
5	Наплавка хоризонтален разсекател	бр.	1		
6	Ревизия на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
7	Подмяна на клапа ГВ-БГ	бр.	1		
8	Подмяна на разсекатели коляно СПСт3 δ=8	м ²	4		

	мм				
9	Подмяна износени участъци СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	5		
10	Наплавка износени участъци от БГ	м ²	10		
11	Презаварка на скъсани шевове	л.м	20		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
13	Подмяна клапа АС	бр.	1		
	<u>Основна горелка</u>				
1	Подмяна платно на гъвкав компенсатор	бр.	1		
2	Ревизия, ремонт и регулиране на опороподвесна система	бр.	4		
3	Подмяна износени участъци от охлюва СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	6		
4	Подмяна износени участъци на канали	бр.	8		
5	Подмяна хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
6	Наплавка хоризонтален и вертикален разсекател	бр.	2		
7	Подмяна износени участъци от ОГ	м ²	8		
8	Подмяна на препокриваща шина на компенсатор	бр.	1		
9	Наплавка износени участъци от ОГ СПСт3 $\delta=10$ мм	м ²	8		
10	Презаварка на скъсани шевове	л.м.	20		
11	Подмяна клапа ГВ	бр.	1		
12	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
	<u>Прахоконцентратор</u>				
1	Изрязване и монтаж на люкове	бр.	2		
2	Изграждане на скеле от кота 6.50 до кота 13	бр.	1		
3	Почистване и ревизия на лопатки	бр.	8		
4	Подмяна лопадки на ПК	бр.	8		
5	Подмяна износени греди	бр.	3		
	Наплавка износени греди	бр.	3		
6	Подмяна и наплавка конус на лопадки на ПК	бр.	1		
7	Подмяна износени участъци от корпуса	м ²	8		
8	Подмяна износени зав. шевове и наплавка	л.м.	20		
	<u>Въздуховоди на кота 13 и 22</u>				

1	Ремонт и уплътняване на люкове	бр.	1		
2	Възстановяване припокриваща ламарина на компенсаторите	м ²	5		
3	Подмяна на компенсаторите	бр.	2		
4	Възстановяване на скъсани подвески и ремонт на останалите	бр.	4		
5	Презаваряване на скъсани заваръчни шевове	л.м.	10		
6	Подмяна обшивка	м ²	5		

Общо: ч/часове х часова ставка

Общо труд: лв. без ДДС

Материали и консумативи общо, лв. без ДДС:

Общо труд и материали, лв. без ДДС:

подпис:

дата:

име:.....

град:

длъжност: